



MANUAL TÉCNICO



Na Tecnosil, oferecemos soluções tecnológicas e personalizadas para o mercado da construção, disponibilizando tanto opções padronizadas quanto sob medida. Nossa sede está localizada em Itupeva/SP, e contamos com cinco centros de distribuição no Pará, Espírito Santo, Santa Catarina e Minas Gerais, garantindo fácil acesso às principais rodovias do Brasil e atendimento ágil aos nossos clientes em todo o país.

Desde nossa fundação em 2005, construímos um histórico sólido de fornecimento de projetos em todo o Brasil e América Latina, participando de diversas obras, como edifícios, estádios, pontes, barragens e metrô. Destacamo-nos por nossa abordagem inovadora, sendo pioneiros no Brasil no desenvolvimento de uma suspensão aquosa de sílica ativa para aplicação em larga escala. Além disso, oferecemos aditivos para concreto, sacos solúveis para caminhões betoneira e soluções para reparos estruturais de concreto.

Um dos nossos principais diferenciais é a expertise em produtos personalizados para cada projeto. Nossa equipe altamente especializada trabalha em estreita colaboração com os clientes para entender suas necessidades específicas e desenvolver as melhores soluções. Com um centro de pesquisa completo em nossa sede, estamos preparados para criar fórmulas ideais que atendam às demandas exclusivas de cada cliente, garantindo qualidade e eficiência em todos os projetos.

POLÍTICA INTEGRADA DE QUALIDADE E AMBIENTAL

Na Tecnosil, adotamos uma política integrada de qualidade e ambiental. Desenvolvemos, fabricamos e comercializamos aditivos para a construção civil, sempre buscando equilibrar o desenvolvimento com a preservação de um ambiente saudável. Nosso objetivo é criar e comercializar produtos que contribuam para a sustentabilidade, operando com base nos seguintes princípios:

- Respeitar e atender as expectativas dos parceiros;
- Cumprir a legislação e os compromissos ambientais assumidos;
- Melhorar continuamente o Sistema de Gestão Integrado (SGI) e nossa atuação ambiental;
- Prevenir a poluição e os efeitos ambientais prejudiciais;
- Buscar a inovação nos produtos, processos e serviços.

Somos uma empresa comprometida não apenas com a qualidade e inovação, mas também com a sustentabilidade e a responsabilidade ambiental, oferecendo um atendimento especializado e soluções personalizadas para cada um de nossos clientes.

A Tecnosil tem como propósito o desenvolvimento e a comercialização de produtos que contribuam efetivamente para a sustentabilidade na construção civil, oferecendo soluções inovadoras e de alto desempenho para seus parceiros de negócio.

Mais do que fornecedores, participamos ativamente dos projetos desde a fase de concepção até a aplicação em campo, oferecendo consultoria técnica e capacitação profissional com uma equipe especializada, preparada para atender às mais altas exigências do mercado.

Conheça nosso portfólio:

- **Aditivos para concretos e argamassas**

Uma linha de aditivos com soluções completas para qualquer tipo de concreto e argamassas.

- **Sílica em Suspensão**

Dispersão aquosa de Sílica Ativa que incorpora simultaneamente os benefícios do uso deste produto com as vantagens do manuseio de uma adição líquida, facilitando o manuseio e sua utilização. Melhora as características do concreto e argamassa, tanto no estado fresco quanto endurecido.

- **Soluções para Reparos Estruturais**

Produtos desenvolvidos para a recuperação de elementos estruturais de concreto, grauteamento de bases de equipamentos e reparos em obras de diversos segmentos como rodovias, portos, aeroportos, indústrias, edificações e saneamento.

- **Linha Propam**

Linha completa com argamassas técnicas, rejuntas, graute, massa pronta e aditivos, ideal para aplicações rápidas, de alto rendimento, fácil aplicação e excelente custo-benefício.

- **Sílica Ativa**

Pó fino pulverizado do processo de fabricação do silício metálico ou ferro silício. com forte apelo sustentável, que aumenta a resistência e durabilidade do concreto ao mesmo tempo em que reduz o consumo de cimento, energia e emissões de CO₂, contribuindo para construções mais eficientes e ecológicas.

Argamassas cimentícias

Tecnopol AP 50	Polimérica, Classe R3 – 55 MPa em 28 dias	12
Tecnopol AP 55	Polimérica, Classe R4 – 60 MPa em 28 dias	14
Tecnopol AP 60	Polimérica, Classe R4 – 60 MPa em 28 dias	16
Tecnopol IC	Inibidor de corrosão e ponte de aderência	18
TecnogROUT Tix	Estrutural, Classe R3 – 55 MPa em 28 dias	20

Proteção catódica

Tecnoshield G	Ânodo de sacrifício para proteções contra corrosão	22
Tecnopol G	Argamassa de obturação	26

Grautes cimentícios

TecnogROUT	Estrutural – Alto desempenho – 60 MPa em 28 dias	28
TecnogROUT B	Estrutural – Microconcreto – 55 MPa em 28 dias	30
TecnogROUT 250	Estrutural – Alto desempenho – 80 MPa em 28 dias	32
TecnogROUT 250 B	Estrutural – Microconcreto – 65 MPa em 28 dias	34
TecnogROUT 250 RS	Estrutural – Resistente a sulfatos – 80 MPa em 28 dias	36
TecnogROUT 250 BRS	Estrutural, Microconcreto – Resistente a sulfatos – 65 MPa	38
TecnogROUT 250 UW	Estrutural – Alto desempenho – Subaquático	40
TecnogROUT 450	Estrutural – Alto desempenho – 100 MPa em 28 dias	42
TecnogROUT 450 B	Estrutural – Microconcreto – 85 MPa em 28 dias	44

Grautes Especiais

TecnogROUT 202 H	Reparo rápido – 20 MPa em 2 horas	46
TecnogROUT 202 HP	Microconcreto – 20 MPa em 2 horas – 40 minutos de manutenção	48
TecnogROUT 301 H	Reparo rápido – 30 MPa em 1 hora	50
TecnogROUT 301 HB	Microconcreto – Reparo rápido – 30 MPa em 1 hora	52
TecnogROUT 2090 FT	Microconcreto – Reparo rápido – 20 MPa em 1,5 horas	54
TecnogROUT HT	Resistente a ambientes agressivos e temperaturas elevadas até 1.100° C	56
TecnogROUT 500 HT	Resistente a ambientes agressivos e temperaturas elevadas até 500° C	58

Grautes Epoxídicos

TecnogROUT EP100	20 MPa em 3 horas	60
TecnogROUT EP100 FL	Fluido – 20 MPa em 3 horas	62
TecnogROUT EP100 SF	Elevada fluidez – 20 MPa em 3 horas	64
TecnogROUT EP100 FT	Microconcreto – 20 MPa em 3 horas	66
TecnogROUT EP150	Baixa fluidez – 20 MPa em 3 horas	68
TecnogROUT EP200	Resistente a intensas vibrações – 20 MPa em 3 horas	70
TecnogROUT EP200 FL	Fluido – Resistente a intensas vibrações – 20 MPa em 3 horas	72

Impermeabilização e proteção do concreto

Tecnocrystal	Cristalizante aplicado por pintura	74
Tecnocrystal mix	Cristalizante aplicado por adição em concreto no estado fresco	78
Tecnopol AP 50 RS	Revestimento mineral impermeabilizante resistente a sulfatos	80
Tecnopol Imper	Revestimento impermeável rígido a base de cimento e polímero em pó	82
Tecnopol Imperflex	Revestimento impermeável flexível à base de cimento e polímero	84
Tecnodur EP 250	Revestimento epóxi com alta resistência química	86



Tecnoprotect	Sistema de proteção e densificação do concreto	88
Recovery	Solução realcalinizadora por absorção e difusão	90
Tecnoimper PU	Revestimento flexível de poliuretano resistente a UV	92
Tecnopol Stop Fast	Argamassa de pega rápida para tamponamentos	96
Tecnoprotect SX	Protetor e hidrofugante para concreto	98
Tecnoprotect AC	Verniz acrílico para superfícies minerais	100
Tecnoprotect PU	Verniz poliuretano base água	102
Spetec BST300	Fita hidroexpansiva de bentonita para impermeabilização	104

Sistemas para injeção em estruturas

Tecnoinject Cimen	Pasta de cimento para injeção monocomponente	108
Tecnoinject EP	Resina de base epóxi para injeção no concreto	110
Tecnogrout P40	Graute de alta fluidez para injeção e preenchimento	112
Spetec Stop HF300	Resina de injeção de reação rápida com alta expansão	114
Spetec Stop H100	Resina de injeção para vedação de fissuras e juntas	118
Spetec Seal F400	Resina de injeção flexível de baixa viscosidade para vedação	122
Spetec Seal GT350	Resina de injeção hidrofílica, flexível e de baixa viscosidade	126
Spetec Seal 2C100	Resina de injeção flexível bi-componente de baixíssima viscosidade	130
Spetec Seal AG100	Resina de injeção acrílica de baixíssima viscosidade	134

Adesivos de base epóxi e acrílica

Silicon Fix	Adesivo de base acrílica	140
Tecnodur EP	Adesivo estrutural tixotrópico a base de epóxi	142
Tecnodur EP Fluido	Adesivo estrutural fluido de base epóxi	144
Tecnodur EP100	Resina estrutural de base epóxi com elevada fluidez	146
Tecnodur EP200	Resina estrutural de base epóxi com elevada fluidez	148

Selante

Tecnosel Flex PU	Selante flexível monocomponente de base poliuretano	150
-------------------------	---	-----

Agentes de cura

Tecnocure	Base acrílica	152
Tecnocure S	Base parafina	154
Tecnocure 100	Base acrílica	156

Endurecedores de Superfície

Tecnopiso Plus	Base silicato para concreto	158
Tecnopiso Top	Base lítio e nano sílicas para concreto	160

Desmoldantes

Tecno Biodesmold	Desmoldante ecológico biodegradável	162
Tecno Desmold 50	Desmoldante de base aquosa	164

Concreto Aparente

Tecnopol LS	Revestimento mineral monocomponente para acabamento	166
Tecnopol LS-RR	Argamassa rápida com inibidor de corrosão para reparos estruturais	168
Tecnopol LS-RL	Argamassa fina com inibidor de corrosão para reparos estruturais	170
Tecnopol RM	Argamassa para estuque e acabamento em concreto aparente	172

Reparo e Proteção de Estruturas de Concreto

A Tecnosil tem uma gama completa de sistemas para reparo, proteção e impermeabilização de estruturas de concreto, acompanhados por um suporte técnico personalizado.

A construção e a recuperação de pontes, túneis, aeroportos, estações de tratamento de esgoto e outras estruturas sempre apresentam desafios únicos. Pequenos erros podem resultar em custos elevados, comprometer reputações e até mesmo colocar vidas em risco. Com nossos sistemas inovadores, produtos de qualidade e suporte técnico especializado, garantimos a segurança e a durabilidade necessárias para essas estruturas.

REPARO DO CONCRETO

O concreto armado, apesar de sua durabilidade, está sujeito a uma série de fatores que podem comprometer sua integridade, tais como carbonatação, sulfatos, ataque de cloretos, lixiviação, e diversos tipos de ataques químicos e físicos, bem como falhas durante sua execução. Frequentemente, esses problemas demandam intervenções de reparo estrutural para garantir a preservação da estrutura.

Nossa linha completa de produtos foi desenvolvida para fornecer soluções eficazes em todas as etapas de reparo, recuperação e reabilitação do concreto.

Identificar as causas dos fenômenos patológicos do concreto exige um conhecimento específico das etapas desses processos. Além disso, é essencial fornecer treinamento aos profissionais envolvidos e utilizar produtos adequados para corrigir as falhas estruturais. Nesse contexto, a Tecnosil desenvolveu uma linha de produtos destinados a auxiliar na correção e na melhoria do desempenho das estruturas de concreto.

Procedimento para o reparo de uma estrutura de concreto

A execução de um reparo demanda uma abordagem meticulosa, pois cada fase do processo deve ser conduzida com precisão para garantir uma execução adequada. Seguem as etapas típicas de um reparo:

1. Inspeção inicial:

- Realize uma inspeção detalhada da estrutura para identificar todas as áreas danificadas ou que necessitam de reparo.
- Avalie a extensão e a gravidade dos danos para determinar o escopo do reparo necessário.

2. Preparação da área de trabalho:

- Isole a área a ser reparada para garantir a segurança dos trabalhadores e evitar danos a áreas adjacentes.
- Providencie ventilação adequada e equipamentos de proteção individual (EPIs) para os trabalhadores.

3. Remoção do concreto deteriorado:

- Utilize ferramentas apropriadas, como martelos pneumáticos ou ferramentas de corte, para remover todo o concreto danificado até alcançar o concreto sadio.
- Certifique-se de criar bordas retas e limpas ao redor da área danificada para facilitar o reparo.

4. Limpeza da superfície:

- Remova completamente quaisquer detritos, poeira, óleos ou contaminantes presentes na superfície do concreto.
- Utilize métodos de limpeza como escovação, lavagem com água pressurizada ou jateamento abrasivo, conforme necessário.

5. Preparação da armadura:

- Verifique o estado da armadura exposta e remova quaisquer áreas oxidadas ou contaminadas.
- Aplique um inibidor de corrosão para proteger a armadura contra futura corrosão.

6. Aplicação do material de reparo:

- Prepare o material de reparo de acordo com as nossas especificações.
- Aplique o material de reparo na área preparada, garantindo uma aplicação uniforme e completa.

7. Cura do reparo:

- Permita que o reparo cure completamente de acordo com as instruções das fichas técnicas.

8. Acabamento final:

- Faça os acabamentos finais necessários para garantir que a superfície reparada se integre perfeitamente com a estrutura existente.

9. Inspeção pós-reparo:

- Realize uma inspeção final da área reparada para garantir que todos os requisitos tenham sido atendidos e que a estrutura esteja em conformidade com os padrões de segurança e qualidade.

Este procedimento visa garantir um reparo eficaz e duradouro da estrutura de concreto, garantindo sua integridade e segurança a longo prazo.

GRAUTE CIMENTÍCIO

O graute é uma argamassa mineral com consistência fluida, projetada especificamente para preencher vazios em estruturas. Ele é formulado para apresentar características essenciais que o tornam ideal para aplicações em reparos estruturais, especialmente em situações de concretagens inadequadas ou deterioração ao longo do tempo.

As principais características do graute incluem:

1. Consistência fluida: O graute é desenvolvido para dispensar a necessidade de adensamento manual, ou seja, ele é autoadensável devido à sua consistência fluida. Isso facilita sua aplicação em áreas de difícil acesso e garante uma distribuição uniforme nos espaços a serem preenchidos.

2. Altas resistências iniciais e finais: O graute é formulado para atingir altas resistências tanto em estágios iniciais quanto finais do processo de cura. Isso garante a rápida recuperação da capacidade estrutural da área reparada, contribuindo para a segurança e a durabilidade da estrutura como um todo.

3. Retração compensada: Uma das características mais importantes do graute é sua capacidade de apresentar retração compensada. Isso significa que o graute minimiza ou controla a retração durante o processo de cura, prevenindo o surgimento de fissuras ou defeitos na superfície do reparo.

Essas características tornam o graute uma escolha ideal para uma variedade de aplicações em reparos estruturais, proporcionando soluções eficazes para corrigir problemas causados por concretagens inadequadas, deterioração ao longo do tempo ou outros danos às estruturas de concreto.

ARGAMASSAS CIMENTÍCIAS PARA REPARO ESTRUTURAL

A argamassa é um material composto por uma combinação de cimento, agregados minerais, polímeros e aditivos, caracterizando-se como um composto mineral tixotrópico. Essa formulação confere propriedades especiais à argamassa, tornando-a ideal para diversas aplicações na construção civil, especialmente em reparos estruturais e proteção de superfícies.

Aqui estão algumas características e indicações:

- 1. Composição especial:** Sua formulação combina cimento Portland, agregados minerais, polímeros e aditivos, proporcionando uma mistura homogênea com propriedades únicas.
- 2. Tixotropia:** A argamassa apresenta comportamento tixotrópico, ou seja, sua viscosidade diminui sob agitação ou esforço mecânico, facilitando a aplicação e aderência à superfície.
- 3. Reparos estruturais:** É amplamente indicada para reparos em elementos estruturais de concreto, como vigas, pilares, lajes e paredes, preenchendo fissuras, vazios e áreas danificadas.
- 4. Proteção:** Oferece uma camada protetora resistente a intempéries, abrasão e agentes químicos, protegendo as superfícies contra desgaste e deterioração.
- 5. Impermeabilização:** Embora não seja sua principal aplicação, a argamassa polimérica estrutural pode ser utilizada em processos de impermeabilização em situações específicas, oferecendo uma barreira eficaz contra a penetração de água.
- 6. Adesão:** Possui excelente aderência ao substrato, garantindo uma ligação forte e duradoura.
- 7. Fácil aplicação:** Devido à sua consistência controlada e propriedades tixotrópicas, a argamassa polimérica pode ser aplicada facilmente com espátula ou equipamentos de projeção.

Essas características fazem da argamassa polimérica uma escolha versátil e eficaz para uma ampla gama de aplicações na construção civil, proporcionando soluções duráveis e de alta performance para reparos estruturais e proteção de superfícies.

GRAUTES EPOXÍDICOS

Os grautes epoxídicos são materiais de reparo à base de resinas epóxi, desenvolvidos para aplicações em estruturas de concreto que exigem alta resistência mecânica, durabilidade e aderência. Eles são formulados com resinas epóxi, agregados minerais selecionados e aditivos especiais para proporcionar propriedades específicas. Abaixo estão algumas características e benefícios dos grautes epoxídicos:

1. Alta resistência mecânica: Os grautes epoxídicos oferecem alta resistência à compressão, tração e flexão, proporcionando uma solução robusta para reparos em estruturas sujeitas a cargas cíclicas elevadas.

2. Excelente aderência: Sua aderência excepcional às superfícies de concreto, aço e outros materiais, garante uma ligação forte e durável a estrutura existente.

3. Impermeabilidade: A natureza impermeável das resinas epóxi proporciona proteção eficaz contra a penetração de água, produtos químicos agressivos e agentes corrosivos, prolongando a vida útil da estrutura.

4. Rápida cura: Os grautes epoxídicos geralmente têm tempos de cura curtos, o que permite a rápida liberação da estrutura para uso, minimizando o tempo de inatividade e os impactos no cronograma da obra.

5. Resistência a agentes químicos: Eles são altamente resistentes a uma ampla gama de produtos químicos agressivos, como ácidos, solventes e óleos, tornando-os ideais para ambientes industriais e químicos.

6. Durabilidade: Os grautes epoxídicos são conhecidos por sua durabilidade excepcional, proporcionando uma solução de reparo de longa duração para estruturas de concreto.

Essas características fazem dos grautes epoxídicos uma escolha para uma variedade de aplicações de reparo estrutural em áreas que exigem alta performance e resistência. Este material é especialmente indicado para reparos em estruturas de concreto sujeitas a cargas cíclicas e situações especiais, como bases de equipamentos que geram vibrações intensas e exigem rápida liberação para uso.

SOLUÇÕES PARA INDÚSTRIAS

Oferecemos um conjunto completo de soluções para o setor industrial, desde revestimentos de alto desempenho para pisos até sistemas especiais para recuperação e proteção do concreto. Além disso, fornecemos treinamento contínuo aos aplicadores e suporte técnico personalizado para garantir o sucesso dos projetos, desde a concepção até a conclusão.

ADESIVOS ESTRUTURAIS

Com nossa linha de adesivos estruturais, oferecemos soluções confiáveis para chumbamento de barras, colagens entre concreto, pontes de aderência e sistemas para impregnação e colagem de fibra de carbono.

IMPERMEABILIZAÇÃO E PROTEÇÃO

Nossa linha de impermeabilizantes e selantes oferece proteção contra umidade, infiltrações e agentes químicos, prolongando assim a vida útil das estruturas de concreto. Além disso, nossas soluções de proteção de superfícies garantem durabilidade e resistência.

REVESTIMENTO PARA PISOS

Oferecemos revestimentos de alto desempenho para pisos que atendem a todas as necessidades, garantindo durabilidade e funcionalidade total.

SISTEMAS DE INJEÇÃO

Para combater problemas como trincas, fissuras, vazios e umidade em estruturas de concreto, disponibilizamos uma linha de resinas de injeção para recuperação estrutural, garantindo estanqueidade e estabilidade.

SISTEMAS DE PROTEÇÃO CATÓDICA

A proteção catódica é a técnica mais versátil e segura no controle da corrosão de armaduras embutidas em estruturas de concreto. Praticamente qualquer tipo de estrutura, nova ou existente, pode ser protegida com a instalação de ânodos galvanicos para os sistemas de proteção catódica galvânica com ânodos de zinco.

O núcleo de liga de zinco dos ânodos é fundido em arame de aço inox, para permitir que sejam fixados com facilidade nas armaduras, sendo importante que a continuidade elétrica entre o arame e a armadura seja verificada durante a instalação. Os ânodos possuem um encapsulamento especial com argamassa apropriada, de pH elevado e baixa resistividade elétrica, com a finalidade de mantê-los permanentemente ativados dentro do concreto.

A continuidade elétrica entre o ponto de ligação do TecnoShield G e o aço deve ser aferida com um Ohmímetro, a continuidade elétrica neste ponto deve ser $\leq 1,0 \Omega$.

O sistema de proteção catódico galvânico faz com que a corrente de corrosão seja transferida da armadura para a pastilha TecnoShield G, impedindo a corrosão da armadura, tanto no local reparado, como em locais adjacentes.

TECNOPOL AP50

Argamassa polimérica para reparos estruturais

DESCRIÇÃO

Argamassa polimérica monocomponente, à base de cimentos especiais, sílica ativa, fibras, polímeros e inibidor de corrosão, com sistema compensador de retração e elevada aderência.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos estruturais em elementos de concreto
Reparos em pisos industriais, pilares, vigas e lajes
Restauração de superfícies de concreto
Aumento de espessura superficial em peças de concreto
Reparos em peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Aderência ao arrancamento $\geq 1,5$ MPa
Baixa permeabilidade
Ganho de espessura referente ao cobrimento do concreto
Altas resistências iniciais e finais
Elevada resistência à carbonatação
Elevada resistência à abrasão
Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas
Isento de cloretos

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.100 kg/m ³	
Consumo	1.900 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Proporção de mistura	11 – 12 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	6,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	25 MPa	NBR 13.279
7 dias	40 MPa	NBR 13.279
28 dias	55 MPa	NBR 13.279
Resistência à tração na flexão		
1 dia	2 MPa	NBR 13.279
7 dias	6 MPa	NBR 13.279
28 dias	8 MPa	NBR 13.279



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa tixotrópica
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol AP50 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas. Tecnopol AP50 é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Tecnopol AP50 pode ser aplicada por projeção ou manualmente, respeitando uma espessura de até 30 mm por camada. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnopol AP50, protegendo-a da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL AP55

Argamassa polimérica com inibidor de corrosão incorporado e ponte de aderência para reparos estruturais

DESCRIÇÃO

Argamassa polimérica monocomponente, à base de cimentos especiais, sílica ativa, fibras, polímeros e inibidor de corrosão, com sistema compensador de retração e elevada aderência.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos estruturais em elementos de concreto
Reparos em pisos industriais, pilares, vigas e lajes
Restauração de superfícies de concreto
Aumento de espessura superficial em peças de concreto
Reparos em peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Dispensa ponte de aderência
Baixa permeabilidade
Elevada resistência ao ataque de sulfatos
Elevada resistência à carbonatação
Elevada resistência à penetração de íons cloreto
Inibidor de corrosão para armadura incorporado
Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.100 kg/m ³	
Consumo	1.900 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Proporção de mistura	11 – 12 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	6,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	50,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	35 MPa	NBR 13.279
7 dias	40 MPa	NBR 13.279
28 dias	60 MPa	NBR 13.279
Resistência à tração na flexão		
1 dia	5 MPa	NBR 13.279
7 dias	8 MPa	NBR 13.279
28 dias	10 MPa	NBR 13.279
Aderência		
28 dias	2 MPa	EN 1.542



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa tixotrópica
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol AP55 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas. Tecnopol AP55 é monocomponente, e deve ser misturada apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Tecnopol AP55 pode ser aplicada por projeção ou manualmente, respeitando uma espessura de até 20,0 mm por camada, a segunda demão deve ser aplicada no mínimo em 6 horas após a aplicação da primeira demão. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnopol AP55, protegendo-a da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL AP60

Argamassa polimérica com inibidor de corrosão incorporado e ponte de aderência para reparos estruturais

DESCRIÇÃO

Argamassa polimérica monocomponente, à base de cimentos especiais, sílica ativa, fibras, polímeros e inibidor de corrosão, com sistema compensador de retração e elevada aderência.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos estruturais em elementos de concreto
Reparos em pisos industriais, pilares, vigas e lajes
Restauração de superfícies de concreto
Aumento de espessura superficial em peças de concreto
Reparos em peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Dispensa ponte de aderência
Baixa permeabilidade
Elevada resistência ao ataque de sulfatos
Elevada resistência à carbonatação
Elevada resistência à penetração de íons cloreto
Inibidor de corrosão para armadura incorporado
Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.150 kg/m ³	
Consumo	1.870 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Proporção de mistura	12,6 – 14,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	6,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	35 MPa	NBR 13.279
7 dias	40 MPa	NBR 13.279
28 dias	60 MPa	NBR 13.279
Resistência à tração na flexão		
1 dia	5 MPa	NBR 13.279
7 dias	8 MPa	NBR 13.279
28 dias	10 MPa	NBR 13.279
Aderência		
28 dias	2 MPa	EN 1.542



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa tixotrópica
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol AP60 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas. Tecnopol AP60 é monocomponente, e deve ser misturada apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Tecnopol AP60 pode ser aplicada por projeção ou manualmente, respeitando uma espessura de até 60,0 mm por camada, a segunda demão deve ser aplicada no mínimo em 6 horas após a aplicação da primeira demão. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnopol AP60, protegendo-a da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL IC

Revestimento mineral monocomponente inibidor de corrosão e ponte de aderência

DESCRIÇÃO

Revestimento mineral monocomponente utilizado como proteção anticorrosiva e ponte de aderência para reparos em concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Armadura do concreto
Armaduras de esperas para novas concretagens
Ponte de aderência para argamassa polimérica

BENEFÍCIOS

Inibidor de corrosão
Aumenta a aderência entre a argamassa de reparo e o concreto
Fácil aplicação
Restabelece a camada passivante
Elevada resistência à carbonatação
Excelente aderência
Monocomponente

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor
Densidade	1.800 kg/m ³
Consumo	Inibidor de corrosão: 150 gramas/m/barra Ø 10 mm Ponte de aderência: 1,0 kg/m ²
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos a 23 °C
Proporção de mistura	1,0 litro de água para de 4,0 kg de pó 5,0 litros de água para 20,0 kg de pó
Espessura de aplicação	0,6 mm a 1,2 mm



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa fluida
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 20 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A armadura em que será aplicado o Tecnopol IC deverá estar tratada conforme o padrão SA 2 ½ e estar livre de oxidação.
- Tecnopol IC é monocomponente. A mistura deve ser apenas com água até ocorrer a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Coloca-se primeiramente a água, depois se adiciona aos poucos o pó, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Tecnopol IC como inibidor de corrosão, deve ser aplicado sobre a armadura em duas demãos, com intervalo de 1 hora entre as demãos.
- Tecnopol IC como ponte de aderência, deve ser aplicado sobre a superfície já umedecida, a argamassa de reparo deve ser aplicada sobre a ponte de aderência ainda fresca.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT TIX

Argamassa tixotrópica de alta resistência

DESCRIÇÃO

Argamassa pré-dosada, formulada com sistema compensador de retração, composta de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
Reparos em pisos industriais, pilares, vigas e lajes
Restauração de superfícies de concreto
Obras industriais, portuárias e infraestruturas
Reparos em peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isenta de cloretos
Baixa permeabilidade
Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas
Aplicação manual e por projeção via seca ou úmida

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.105 kg/m ³	
Consumo	1.855 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	11,5 – 12,5%	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	6,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	30 MPa	NBR 13.279
7 dias	40 MPa	NBR 13.279
28 dias	55 MPa	NBR 13.279
Resistência à tração na flexão		
1 dia	4,5 MPa	NBR 13.279
7 dias	8,0 MPa	NBR 13.279
28 dias	9,0 MPa	NBR 13.279



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout TIX deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout TIX é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação. Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnogrout TIX, protegendo-a da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOSHIELD G

Ânodo de sacrifício para proteção catódica

DESCRIÇÃO

Tecnoshield G é um ânodo de sacrifício com núcleo de liga de zinco fundido em arame de aço inox e encapsulado em argamassa álcali ativada, desenvolvido para garantir uma fácil ligação com a armadura em estruturas de concreto armado que estão apresentando corrosão em resultado da penetração de cloretos, gás carbônico, água e outros poluentes, seu núcleo de sacrifício em liga de zinco produz uma corrente elétrica à medida que é consumido, protegendo o aço contra a corrosão.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos estruturais em elementos de concreto
 Reparos em áreas portuárias e industriais
 Reparos em concreto em áreas com altos teores de cloreto e dióxido de carbono

SISTEMA

O sistema de proteção catódica galvânico em liga de zinco, produz uma corrente elétrica à medida que é consumido, essa corrente elétrica protege as armaduras contra a corrosão tanto na área do reparo, como em áreas adjacentes.

DADOS TÉCNICOS

Espaço máximo entre ânodos para ambiente de risco de corrosão moderada, com teor de Cl < 0,8% em peso de cimento.

Relação de densidade de aço	mm
<0.3	600
0.31-0.60	600
0.61-0.90	550
0.91-1.20	475
1.21-1.50	425
1.51-1.80	375
>1.81	350

Espaço máximo entre ânodos para ambiente de alto risco de corrosão, com teor de Cl < 1,5% em peso de cimento.

Relação de densidade de aço	mm
<0.3	600
0.31-0.60	500
0.61-0.90	450
0.91-1.20	425
1.21-1.50	375
1.51-1.80	350
>1.81	325



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Pastilha de zinco revestida com argamassa
Peso do ânodo	240 a 260 g
Peso da pastilha de zinco	60 a 70 g
Dimensões do produto	30,0 x 33,0 x 110,0 mm
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Embalagem	Caixa com 50 unidades

PREPARO PARA A APLICAÇÃO

1. **Revisão dos registros:** Todos os desenhos disponíveis e as informações registradas devem ser revisados para obter informações relacionadas a localização, quantidade, natureza, continuidade do reforço e qualidade do concreto.
2. **Inspecção:** Uma inspeção deve ser realizada para determinar o tipo, causas, extensão dos defeitos e qualquer característica da estrutura ou do ambiente que podem influenciar a eficácia do ânodo. Em particular, defeitos associados a fissuras ou juntas de construção devem ser identificados.
3. **Teor de cloreto:** O teor de cloreto do concreto deve ser determinado em locais típicos.
4. **Local do reforço / reparo do concreto:** O tamanho e o local do reforço de aço devem ser estabelecidos para confirmar detalhes nos desenhos. A cobertura de concreto da área a ser protegida deve ser determinada para garantir uma cobertura mínima de pelo menos 20 mm para fins de instalação do sistema galvânico Tecnoshield G.

MODO DE APLICAÇÃO

1. Remova o concreto nas áreas em que os ânodos serão instalados.

A metodologia seguirá as diretrizes da Norma EN 1504.

2. Tendo exposto o aço, os ânodos devem ser instalados o mais próximo possível da extremidade do reparo.
3. Alguns fatores devem ser considerados para determinar o espaçamento dos ânodos, tais como: temperatura, o teor de umidade, teor de cloretos, carbonatação e a área de superfície do aço. Na maioria das aplicações, o espaçamento não deve exceder 600 mm. Consulte as tabelas de espaçamentos recomendados nesta ficha técnica.
4. Confirme a continuidade do aço nas áreas a serem tratadas. Quaisquer componentes descontínuos devem ser tratados como áreas independentes.

5. Para uma conexão elétrica adequada, limpe o aço removendo totalmente a oxidação onde será conectado eletricamente o ânodo.

6. Limpe e sature o ânodo antes da aplicação. Os arames inoxidáveis do ânodo foram desenvolvidos de forma a garantir um contato elétrico adequado.

7. A continuidade elétrica entre o ponto de ligação do Tecnoshield G e a armadura deve ser aferida com um Ohmímetro, a continuidade elétrica neste ponto deve ser $\leq 1,0 \Omega$.

8. O Tecnoshield G e o aço devem ser revestidos com argamassa Tecnopol G, o Tecnoshield G deve estar na condição "saturado seco".

9. Após a instalação do ânodo, o reparo da área deve ser concluído com produtos de reparo da linha Tecnosil.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

[illegible]

TECNOPOL G

Argamassa de obturação para ânodos de sacrifícios

DESCRIÇÃO

Argamassa de baixa resistividade elétrica, utilizada como obturação do anodo de sacrifício Tecnoshield G. Com sua baixa resistividade, aumenta a performance do sistema.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Obturação entre o ânodo e a armadura do concreto

BENEFÍCIOS

Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas
Baixa resistividade elétrica

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.100 kg/m ³	
Consumo	1.900 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Resistividade Elétrica		
28 dias	< 10 KΩ.m	AASHTO T-358-17 ¹
Espessura de aplicação	10,0 mm	
Resistência à compressão		
28 dias	25 MPa	NBR 13.279

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 20 kg



MODO DE APLICAÇÃO

- O Tecnosshield G onde será aplicado a Tecnopol G deverá estar limpo e saturado seco, livre de qualquer contaminação como óleo e graxas.
- Tecnopol G é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa.
- A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água, depois adiciona-se aos poucos o produto, até atingir uma consistência desejada, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- Tecnopol G pode ser aplicada manualmente. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT

Graute de alta resistência

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
Áreas industriais e portuárias
Fixação e nivelamento de bases de equipamentos
Ligação e colagem de peças pré-moldadas
Grauteamento de áreas de difícil acesso e elementos estruturais

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Baixa permeabilidade
Alta fluidez e bombeável
Pode ser adicionado até 30% de pedrisco ao Tecnogrout

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	11 - 12 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	10,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	150,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	25 MPa	NBR 17.211
7 dias	40 MPa	NBR 17.211
28 dias	60 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	4,5 MPa	NBR 17.211
7 dias	8,0 MPa	NBR 17.211
28 dias	9,0 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação. Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É fundamental evitar a secagem rápida da TecnogROUT, protegendo-a da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se a realização de cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou a aplicação da cura química Tecnocure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NORMAS

Classificação conforme ABNT NBR 17211-1: L4 / RA3 / RB3 / VF1 / VE1

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT B

Microconcreto fluido de alta resistência

DESCRIÇÃO

Microconcreto pré-dosado, formulado com sistema compensador de retração, composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas, britas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos profundos em estruturas de concreto
 Áreas industriais e portuárias
 Fixação e nivelamento de bases de equipamentos
 Ligação e colagem de peças pré-moldadas
 Reparo de área de difícil acesso e elementos estruturais

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica
 Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
 Isento de cloretos
 Baixa permeabilidade
 Alta fluidez e bombeável
 Execução de reparos com espessuras entre 20 e 400 mm

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	8,0 mm	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	8,0 – 9,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	20,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	400,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	20 MPa	NBR 5.739
7 dias	40 MPa	NBR 5.739
28 dias	50 MPa	NBR 5.739
Resistência à tração na flexão		
1 dia	4,5 MPa	NBR 12.142
7 dias	8,0 MPa	NBR 12.142
28 dias	9,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto fluido
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout B deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout B é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação. Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Para misturas de grandes volumes ou aplicação em peças maciças com volume superior a 1,0 m³, recomenda-se utilizar água gelada, com temperatura entre 6 °C e 10 °C e sempre respeitar espessura máxima.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnogrout B, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 250

Graute de alta precisão e resistência

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho, isento de cloretos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
Reparos em juntas e pavimentos de concreto
Fixação e nivelamento de bases de equipamentos
Ligação e colagem de peças pré-moldadas
Grauteamento de áreas de difícil acesso e elementos estruturais

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Rápida liberação para entrada em serviço de peças e pavimentos
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Alta fluidez e bombeável
Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	2,5 mm	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	11 – 12 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	10 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	40 MPa	NBR 17.211
7 dias	60 MPa	NBR 17.211
28 dias	80 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	6,0 MPa	NBR 17.211
7 dias	9,0 MPa	NBR 17.211
28 dias	10,0 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout 250 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout 250 é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte e acompanhamento.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnogrout 250, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S imediatamente após a retirada das fôrmas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NORMAS

Classificação conforme ABNT NBR 17211-1: L4 / RA3 / RB4 / VF2 / VE1

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 250 B

Microconcreto fluido de alta precisão e resistência

DESCRIÇÃO

Microconcreto pré-dosado, formulado com sistema compensador de retração, composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas, britas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
Reparos em juntas e pavimentos de concreto
Fixação e nivelamento de bases de equipamentos
Ligação e colagem de peças pré-moldadas
Grauteamento de área de difícil acesso e elementos estruturais

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Rápida liberação para entrada em serviço de peças e pavimentos
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Execução de reparos com espessuras entre 20 e 300 mm
Alta fluidez e bombeável
Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	8,0 mm	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	7,6 – 8,6 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	20,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	300,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	30 MPa	NBR 5.739
7 dias	50 MPa	NBR 5.739
28 dias	65 MPa	NBR 5.739
Resistência à tração na flexão		
1 dia	6,0 MPa	NBR 12.142
7 dias	9,0 MPa	NBR 12.142
28 dias	10,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 250 B deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 250 B é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meioambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Para misturas de grandes volumes ou aplicação em peças maciças com volume superior a 0,5 m³, recomenda-se utilizar água gelada, com temperatura entre 6 °C e 10 °C e sempre respeitar espessura máxima.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da TecnogROUT 250 B, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 250 RS

Graute fluido resistente a sulfatos de alta precisão e resistência com inibidor de corrosão incorporado

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho, isento de cloretos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos em obras de infraestrutura, industrial e marítima
 Reparos em juntas e pavimentos de concreto
 Fixação e nivelamento de bases de equipamentos
 Reparos em estruturas de saneamento
 Grauteamento de área de difícil acesso e elementos estruturais
 Indústria de papel e celulose

BENEFÍCIOS

Inibidor de corrosão
 Resistente à sulfatos
 Excelente aderência a superfícies de concreto
 Isento de cloretos
 Alta fluidez e bombeável
 Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	2,5 mm	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	12,6 – 13,6 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	10,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	150,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	40 MPa	NBR 17.211
7 dias	60 MPa	NBR 17.211
28 dias	80 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	6,0 MPa	NBR 17.211
7 dias	9,0 MPa	NBR 17.211
28 dias	10,0 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout 250 RS deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
 - Tecnogrout 250 RS é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
 - Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
 - Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
 - Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
 - O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
 - O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnogrout 250 RS, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NORMAS

Classificação conforme ABNT NBR 17211-1: L3 / RA3 / RB4 / VF1 / VE1

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 250 BRS

Microconcreto fluido resistente a sulfatos de alta precisão e resistência com inibidor de corrosão

DESCRIÇÃO

Microconcreto pré-dosado, formulado com sistema compensador de retração, composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas, britas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
Reparos em obras de infraestrutura, industrial e marítima
Reparos em juntas e pavimentos de concreto
Fixação e nivelamento de bases de equipamentos
Reparos em estruturas de saneamento
Grauteamento de área de difícil acesso e elementos estruturais
Indústria de papel e celulose

BENEFÍCIOS

Inibidor de corrosão
Resistente à sulfatos
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	8 mm	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	8,0 – 9,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	20,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	300,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	25 MPa	NBR 5.739
7 dias	50 MPa	NBR 5.739
28 dias	65 MPa	NBR 5.739
Resistência à tração na flexão		
1 dia	6,0 MPa	NBR 12.142
7 dias	9,0 MPa	NBR 12.142
28 dias	10,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Embalagem plástica de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 250 BRS deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 250 BRS é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água total requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da TecnogROUT 250 BRS, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecnocure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 250 UW

Graute subaquático de alta precisão e resistência.

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em concreto de estruturas marítimas
Serviços em pontes, portos, galerias e atracadouros
Grauteamento de áreas submersas e elementos estruturais

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Bombeável
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	12 - 13 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	10,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	25 MPa	NBR 17.211
7 dias	45 MPa	NBR 17.211
28 dias	60 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	4,0 MPa	NBR 17.211
7 dias	7,0 MPa	NBR 17.211
28 dias	8,0 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 250 UW deverá estar limpa, rugosa, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 250 UW é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 e 30 °C. Para aplicações com espessuras maiores que a recomendada, consultar o serviço técnico da Tecnosil.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NORMAS

Classificação conforme ABNT NBR 17211-1: L1 / RA2 / RB3 / VF1 / VE1

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 450

Graute de alta precisão e resistência

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
 Grauteamento de bases de pilares pré-moldados
 Grauteamento para ligação de peças pré-moldadas
 Grauteamento de áreas de difícil acesso devido à alta fluidez
 Consolidação de estruturas de torres eólicas
 Grauteamento de bases de equipamentos
 Ligação e colagem de peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
 Alta precisão de preenchimento
 Rápida liberação para entrada em serviço
 Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
 Isento de cloretos
 Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	60 minutos	23 °C
Proporção de mistura	12,5 – 13,5 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	10 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	50 MPa	NBR 17.211
7 dias	70 MPa	NBR 17.211
28 dias	100 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	5,0 MPa	NBR 17.211
7 dias	8,0 MPa	NBR 17.211
28 dias	12,0 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout 450 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout 450 é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 5 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 60 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da Tecnogrout 450, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecno-cure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NORMAS

Classificação conforme ABNT NBR 17211-1: L5 / RA4 / RB5 / VF1 / VE1

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 450 B

Microconcreto fluido de alta precisão e resistência

DESCRIÇÃO

Microconcreto pré-dosado, formulado com sistema compensador de retração, composto de cimentos especiais, sílica ativa, matérias-primas selecionadas e aditivos que garantem o alto desempenho.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo em estruturas de concreto
Grauteamento de bases de pilares pré-moldados
Grauteamento para ligação de peças pré-moldadas
Grauteamento de áreas de difícil acesso devido à alta fluidez
Consolidação de estruturas de torres eólicas
Grauteamento de bases de equipamentos
Ligação e colagem de peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Alta precisão de preenchimento
Rápida liberação para entrada em serviço
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Baixa permeabilidade

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	8,5 – 9,5 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	20,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	300,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	40 MPa	NBR 5.739
7 dias	70 MPa	NBR 5.739
28 dias	85 MPa	NBR 5.739
Resistência à tração na flexão		
1 dia	5,0 MPa	NBR 12.142
7 dias	8,0 MPa	NBR 12.142
28 dias	12,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto fluido
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 450 B deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 450 B é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Para misturas de grandes volumes ou aplicação em peças maciças com volume superior a 0,5 m³, recomenda-se utilizar água gelada, com temperatura entre 6 °C e 10 °C e respeitar sempre a espessura máxima.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- É importante evitar a secagem rápida da TecnogROUT 450 B, protegendo-o da exposição direta ao sol e ao vento por meios adequados. Recomenda-se realizar a cura úmida por, no mínimo, 3 dias ou, aplicar a cura química Tecnocure S imediatamente após a retirada das formas.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 202 H

Graute para reparos estruturais rápidos

DESCRIÇÃO

Graute monocomponente cimentício, fluido, formulado com sistema compensador de retração, composto de agregados e aditivos especiais para reparos rápidos em estruturas de concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo rápido em estruturas de concreto
Reparos em pavimentos de concreto, em rodovias, portos e aeroportos
Reparo e execução de berços em juntas de pontes e viadutos
Grauteamento de bases de equipamentos

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Isento de Cloretos
Rápida liberação para entrada em serviço
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Resistência à compressão acima de 20 MPa em 2 horas
Elevado desempenho à tração na flexão
Pode ser adicionado até 30% de pedrisco

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	15 minutos	23 °C
Proporção de mistura	9,5 – 10,5 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	30,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	150,0 mm	
Resistência à compressão		
2 horas	20 MPa	NBR 13.279
1 dia	30 MPa	NBR 13.279
7 dias	45 MPa	NBR 13.279
28 dias	70 MPa	NBR 13.279
Resistência à tração na flexão		
2 horas	4,5 MPa	NBR 13.279
1 dia	6,5 MPa	NBR 13.279
7 dias	9,5 MPa	NBR 13.279
28 dias	11,0 MPa	NBR 13.279



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 202H deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 202H é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 15 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o TecnogROUT 202H dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 202 HP

Microconcreto fluido para reparos estruturais rápidos

DESCRIÇÃO

Microconcreto cimentício, fluido, formulado com sistema compensador de retração, composto de agregados, brita e aditivos especiais para reparos emergenciais com necessidade de maior volume e maior tempo de manutenção em estruturas de concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo rápido em estruturas de concreto que necessite de aplicação de grandes volumes de material
Reparos em pavimentos de concreto, em rodovias, portos e aeroportos
Grauteamento de bases de equipamentos
Reparo e execução de berço em junta de dilatação de pontes e viadutos

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Rápida liberação para entrada em serviço de peças e pavimentos
Elevada aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Resistência à compressão acima de 20 MPa em 2 horas
Elevada resistência a impacto
Elevado desempenho à tração na flexão
Elevado tempo de manutenção 40 minutos a 23° C

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	40 minutos	23 °C
Proporção de mistura	8,0 – 9,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	30,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	300,0 mm	

Resistência à compressão

2 horas	20 MPa	NBR 5.739
1 dia	35 MPa	NBR 5.739
7 dias	40 MPa	NBR 5.739
28 dias	45 MPa	NBR 5.739

Resistência à tração na flexão

2 horas	4,5 MPa	NBR 12.142
1 dia	6,0 MPa	NBR 12.142
7 dias	8,5 MPa	NBR 12.142
28 dias	11,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 202 HP deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 202 HP é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água, depois adiciona-se aos poucos o pó, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é até 40 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o TecnogROUT 202 HP dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 301 H

Graute para reparos estruturais extremamente rápidos

DESCRIÇÃO

Graute monocomponente cimentício, fluido, formulado com sistema compensador de retração, composto de agregados e aditivos especiais para reparos extremamente rápidos em estruturas de concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo rápido em estruturas de concreto
Reparos em pavimentos de concreto, em rodovias, portos e aeroportos
Grauteamento de bases de equipamentos
Reparo e execução de berço em junta de dilatação de pontes e viadutos
Reparo em base de aparelho de apoio de pontes e viadutos

BENEFÍCIOS

Resistência à compressão acima de 30 MPa em 60 minutos
Rápida liberação para entrada em serviço de peças e pavimentos
Elevada aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Elevada resistência a impacto
Elevado desempenho à tração na flexão

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	10 minutos	23 °C
Proporção de mistura	10,0 – 11,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	30,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	150,0 mm	

Resistência à compressão

60 minutos	30 MPa	NBR 5.739
1 dia	45 MPa	NBR 5.739
7 dias	50 MPa	NBR 5.739
28 dias	55 MPa	NBR 5.739

Resistência à tração na flexão

60 minutos	4,5 MPa	NBR 12.142
1 dia	6,0 MPa	NBR 12.142
7 dias	8,0 MPa	NBR 12.142
28 dias	11,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 301 H deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 301 H é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 10 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o TecnogROUT 301 H dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 301 HB

Microconcreto para reparos estruturais extremamente rápidos

DESCRIÇÃO

Microconcreto monocomponente cimentício, fluido, formulado com sistema compensador de retração, composto de agregados e aditivos especiais para reparos extremamente rápido em estruturas de concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo rápido e com alta espessura em estruturas de concreto
Reparos em pavimentos de concreto, em rodovias, portos e aeroportos
Reparo e execução de berço em junta de dilatação de pontes e viadutos
Grauteamento de bases de equipamentos
Reparo em base de aparelho de apoio de pontes e viadutos

BENEFÍCIOS

Resistência à compressão acima de 30 MPa em 1 hora
Rápida liberação para entrada em serviço de peças e pavimentos
Elevada aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Elevada resistência a impacto
Elevado desempenho à tração na flexão

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	10 minutos	23 °C
Proporção de mistura	7,0 – 8,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	30,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	300,0 mm	

Resistência à compressão

1 hora	30 MPa	NBR 5.739
1 dia	45 MPa	NBR 5.739
7 dias	50 MPa	NBR 5.739
28 dias	55 MPa	NBR 5.739

Resistência à tração na flexão

1 hora	4,5 MPa	NBR 12.142
1 dia	6,0 MPa	NBR 12.142
7 dias	8,0 MPa	NBR 12.142
28 dias	11,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout 301 HB deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout 301 HB é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 10 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o Tecnogrout 301 HB dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 2090 FT

Microconcreto para reparos estruturais rápidos

DESCRIÇÃO

Microconcreto monocomponente cimentício, fluido, formulado com sistema compensador de retração, composto de agregados e aditivos especiais para reparos extremamente rápido em estruturas de concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo rápido em estruturas de concreto
Reparos em pavimentos de concreto, em rodovias, portos e aeroportos
Reparo e execução de berço em junta de dilatação de pontes e viadutos
Grauteamento de bases de equipamentos

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Rápida liberação para entrada em serviço de peças e pavimentos
Elevada aderência a superfícies de concreto e armaduras
Isento de cloretos
Resistência à compressão acima de 20 MPa em 90 minutos
Elevada resistência a impacto
Elevado desempenho à tração na flexão

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	15 minutos	23 °C
Proporção de mistura	7,0 - 8,0 %	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	30,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	300,0 mm	
Resistência à compressão		
90 minutos	20 MPa	NBR 5.739
1 dia	40 MPa	NBR 5.739
7 dias	55 MPa	NBR 5.739
28 dias	70 MPa	NBR 5.739
Resistência à tração na flexão		
90 minutos	4,5 MPa	NBR 12.142
1 dia	6,5 MPa	NBR 12.142
7 dias	9,5 MPa	NBR 12.142
28 dias	11,0 MPa	NBR 12.142



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 2090 FT deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 2090 FT é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação. Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 15 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o TecnogROUT 2090 FT dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT HT

Graute para reparos em locais com temperaturas elevadas e ambientes agressivos

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado de alta performance composto de cimento de aluminato de cálcio, sílica ativa, agregados industriais de altíssima resistência, que garantem o alto desempenho frente a ambientes agressivos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Áreas expostas a temperaturas elevadas até 1.100°C e choques térmicos
Pisos industriais sujeitos a respingos de produtos químicos
Pisos industriais sujeitos a elevada abrasão, desgaste e erosão
Canais, vertedouros, comportas e estruturas que sofrem com o fluxo de água
Base de LC (Máquina de Lingotamento Contínuo) e LTQ (Laminador de Tiras a Quente)

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Elevada resistência ao calor e ambientes agressivos
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Elevada resistência química
Baixa permeabilidade
Resistência a ataques de produtos químicos com pH entre 3,5 - 11

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.500 kg/m ³	
Consumo	2.275 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	4,0 mm	
Tempo de trabalhabilidade	90 minutos	23 °C
Proporção de mistura	9,0 - 10,0%	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	12,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	

Resistência à compressão

6 horas	>2 MPa	NBR 17.211
8 horas	>20 MPa	NBR 17.211
24 horas	>60 MPa	NBR 17.211

TECNOGROUT HT está sujeito ao fenômeno de conversão, sendo que apenas sua resistência após a conversão, conforme medida de acordo com o Apêndice A da EN 14647 - 40 Mpa com 9% de adição de água - deve ser considerada como sua resistência de longo prazo para fins de projeto.

RESISTÊNCIAS À COMPRESSÃO A ALTAS TEMPERATURAS - 24 HORAS

Características	Valor	Observações
Resistência à compressão		
110°C	>70 MPa	NBR 17.211
500°C	>60 MPa	NBR 17.211
1100°C	>30 MPa	NBR 17.211

Prismas de 10 mm foram submetidos a testes após serem curados por 24 horas a 20°C e >90% de umidade relativa, seguido de mais 24 horas a 110°C. Posteriormente, alguns desses prismas foram expostos a temperaturas a 1.100°C por 6 horas, seguidas por um processo de resfriamento gradual.



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout HT deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout HT é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 90 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o Tecnogrout HT dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT 500HT

Graute para reparos em locais com temperaturas elevadas e ambientes agressivos

DESCRIÇÃO

Graute pré-dosado de alta performance composto de cimento de aluminato de cálcio, sílica ativa, agregados industriais de altíssima resistência, que garantem o alto desempenho frente a ambientes agressivos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Áreas expostas a temperaturas elevadas até 500 °C e choques térmicos
Pisos industriais sujeitos elevadas temperaturas, abrasão e ataques químicos
Grauteamento de base de equipamentos sujeitos a cargas dinâmicas
Canais, vertedouros, comportas e estruturas que sofrem com o fluxo de água
Bases de máquinas de lingotamento contínuo e Laminador de Tiras a Quente

BENEFÍCIOS

Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais
Elevada resistência ao calor e ambientes agressivos
Excelente aderência a superfícies de concreto e armaduras
Elevada resistência química
Baixa permeabilidade
Resistência a ataques de produtos químicos com pH entre 3,5 - 11

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Maior tamanho do agregado	4,0 mm	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Proporção de mistura	9,5 - 10,5%	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	20,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	200,0 mm	

Resistência à compressão

6 horas	>2 MPa	NBR 17.211
8 horas	>20 MPa	NBR 17.211
24 horas	>60 MPa	NBR 17.211

TECNOGROUT HT está sujeito ao fenômeno de conversão, sendo que apenas sua resistência após a conversão, conforme medida de acordo com o Apêndice A da EN 14647 - 40 Mpa com 9,5% de adição de água - deve ser considerada como sua resistência de longo prazo para fins de projeto.

RESISTÊNCIAS À COMPRESSÃO A ALTAS TEMPERATURAS - 24 HORAS

Características	Valor	Observações
Resistência à compressão		
110°C	>70 MPa	NBR 17.211
500°C	>60 MPa	NBR 17.211

Prismas de 10 mm foram submetidos a testes após serem curados por 24 horas a 20°C e >90% de umidade relativa, seguido de mais 24 horas a 110°C. Posteriormente, alguns desses prismas foram expostos a temperaturas a 500°C por 6 horas, seguidas por um processo de resfriamento gradual.

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT 500 HT deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT 500 HT é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação..
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Deve-se proteger o TecnogROUT 500 HT dos raios de sol e vento. Recomenda-se a cura úmida ou química Tecnocure S logo após a aplicação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 100

Graute epoxídico de alto desempenho para reparos estruturais

DESCRIÇÃO

Graute tri-componente pré-dosado composto por resina epóxi, agregados com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho para estruturas sujeitas a impactos e cargas cíclicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Fixação e nivelamento de base de equipamentos sujeitos a vibração e alta carga cíclica

Reparo em juntas de dilatação e pavimentos, em rodovias, portos e aeroportos

Grauteamento de bases de trilho de caminho de rolamento

Grauteamento em áreas de difícil acesso

Reparo e grauteamento em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica inicial e final

Elevada resistência a impacto

Elevada resistência química

Elevado desempenho à tração na flexão

Rápida liberação do reparo

Elevada aderência a superfícies de concreto e aço

Elevada aderência sem retração, garantindo excelente contato entre superfícies

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.090 kg/m ³	
Consumo	2.090 kg kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Mistura do conjunto 28 kg	A=2,8 kg / B=1,2 kg / C=24 kg	
Espessura de aplicação mínima	4,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	200,0 mm	
Flow	≥550 mm	NBR 15.823-2

Resistência à compressão

3 horas	20 MPa	NBR 5.739
6 horas	60 MPa	NBR 5.739
1 dia	80 MPa	NBR 17.211
7 dias	90 MPa	NBR 17.211
28 dias	105 MPa	NBR 17.211

Resistência à tração na flexão

1 dia	35 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 100 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur EP CAT (B)
Embalagem Comp. C	Saco Plástico de 24,0 kg - Tecnogrout EP 100 (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout EP100 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout EP100 é tri-componente e deve ter os três componentes (A, B e C) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e componente B (endurecedor) por 1 minuto, após essa mistura adicione o componente C (pó) e misture mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 100 FL

Graute epoxídico de alto desempenho com liberação rápida

DESCRIÇÃO

Graute tri-componente pré-dosado composto por resina epóxi, agregado com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho para estruturas sujeitas a cargas dinâmicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Fixação e nivelamento de base de equipamentos sujeitos a vibração e alta carga cíclica
Reparo em juntas de dilatação e pavimentos, em rodovias, portos e aeroportos
Grauteamento base de trilho de caminho de rolamento
Grauteamento em áreas de difícil acesso
Reparo e grauteamento em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica inicial e final
Elevada resistência a impacto
Elevada resistência química
Elevado desempenho à tração na flexão
Rápida liberação do reparo
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Elevada aderência sem retração, garantindo excelente contato em superfícies

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.000 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	25 minutos	23 °C
Mistura do conjunto 25 kg	A=2,8 kg / B=1,2 kg / C=21 kg	
Espessura de aplicação mínima	4,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	150,0 mm	
Flow	≥650 mm	NBR 15.823-2
Resistência à compressão		
3 horas	20 MPa	NBR 5.739
6 horas	60 MPa	NBR 5.739
1 dia	80 MPa	NBR 17.211
7 dias	90 MPa	NBR 17.211
28 dias	105 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	35 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro ou escuro
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 100 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur CAT (B)
Embalagem Comp. C	Saco Plástico de 21 kg - Tecnogrout EP 100 FL (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout EP 100 FL deverá estar limpa e rugosa, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout EP 100 FL é tri-componente e deve ter os três componentes (A; B; C) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e componente B (endurecedor) por 1 minuto, após essa mistura adicione o componente C (pó) e misture mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 25 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 100 SF

Graute epoxídico fluido de alto desempenho com liberação rápida

DESCRIÇÃO

Graute tri-componente pré-dosado composto por resina epóxi, agregado com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho para estruturas sujeitas a cargas dinâmicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Fixação e nivelamento de base de equipamentos sujeitos a vibração e alta carga cíclica
- Reparo em juntas de dilatação e pavimentos, em rodovias, portos e aeroportos
- Grauteamento base de trilho de caminho de rolamento
- Grauteamento em áreas de difícil acesso
- Reparo e grauteamento em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

- Elevada resistência mecânica inicial e final
- Elevada resistência a impacto
- Elevada resistência química
- Elevado desempenho à tração na flexão
- Rápida liberação do reparo
- Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
- Elevada aderência sem retração, garantindo excelente contato em superfícies

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1.900 kg/m ³	
Consumo	1.900 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	25 minutos	23 °C
Mistura do conjunto 20 kg	A=2,8 kg / B=1,2 kg / C=16 kg	
Espessura de aplicação mínima	4,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	120,0 mm	
Flow	≥800 mm	NBR 15.823-2
Resistência à compressão		
4 horas	40 MPa	NBR 5.739
8 horas	60 MPa	NBR 5.739
1 dia	70 MPa	NBR 17.211
7 dias	100 MPa	NBR 17.211
28 dias	105 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	30 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 100 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur CAT (B)
Embalagem Comp. C	Saco Plástico de 16 kg - Tecnogrout EP 100 SF (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout EP 100 SF deverá estar limpa e rugosa, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout EP 100 SF é tri-componente e deve ter os três componentes (A; B; C) misturados. Misturam-se os componentes A (resina) e B (endurecedor) por 1 minuto e depois adiciona o C (pó) e mistura mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 25 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 100 FT

Microconcreto epoxídico para reparo e execução de berço polimérico em junta de dilatação

DESCRIÇÃO

Microconcreto tri-componente de baixa fluidez, pré-dosado composto por resina epóxi, agregados com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho do produto no uso em estruturas sujeitas a cargas dinâmicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Aeroportos, portos, pisos industriais, pontes, viadutos e rodovias
Reparo em pavimentos
Reparo e execução de berço em junta de dilatação de pontes e viadutos
Reparo e grauteamento em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

Elevada resiliência e resistência à fadiga
Dispensa a execução do lábio polimérico
Ganho de produtividade em 50% na execução da junta de dilatação
Elevada resistência mecânica inicial e final
Rápida liberação do reparo
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Elevada resistência ao impacto
Elevada resistência química
Elevada resistência à tração na flexão
Elevada aderência sem retração, garantindo excelente contato entre superfícies

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.350 kg/m ³	
Consumo	2.350 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Mistura do conjunto 36 kg	A=2,8 kg / B=1,2 kg/ C=32 kg	
Espessura de aplicação mínima	30,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	250,0 mm	
Resistência à compressão		
3 horas	20 MPa	NBR 5.739
4 horas	40 MPa	NBR 5.739
1 dia	80 MPa	NBR 5.739
7 dias	90 MPa	NBR 5.739
28 dias	105 MPa	NBR 5.739
Resistência à tração na flexão		
1 dia	30 MPa	NBR 5.739
7 dias	35 MPa	NBR 5.739
28 dias	40 MPa	NBR 5.739



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Microconcreto
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro e cinza escuro
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 100 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur EP CAT (B)
Embalagem Comp. C	2 Sacos de 16,0 kg - TecnogROUT EP 100 FT (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT EP 100 FT deverá estar limpa e rugosa, com a superfície livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT EP 100 FT é tri-componente e deve ter os três componentes (A, B e C) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e componente B (endurecedor) por 1 minuto, após essa mistura adicione o componente C (pó) e misture mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 150

Graute epoxídico para reparo e revestimento de pisos industriais e execução de lábio polimérico

DESCRIÇÃO

Graute tri-componente argamassado, pré-dosado composto por resina epóxi, agregados com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho do produto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparo e execução de lábio polimérico em pisos industriais, pontes e viadutos

Reparo de baixa espessura em pavimentos de concreto

Execução de revestimento de baixa espessura em pisos industriais

Reparo em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

Elevada resiliência e resistência à fadiga

Elevada resistência mecânica inicial e final

Elevada resistência química

Elevada resistência ao impacto e abrasão

Elevada resistência à tração na flexão

Suporta baixas temperaturas depois de curado (até -40°C)

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.200 kg/m ³	
Consumo	2.200 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Mistura do conjunto 32 kg	A=2,8 kg / B=1,2 kg / C=28 kg	
Espessura de aplicação mínima	4,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	250,0 mm	

Resistência à compressão

3 horas	20 MPa	NBR 5.739
4 horas	30 MPa	NBR 5.739
1 dia	80 MPa	NBR 17.211
7 dias	90 MPa	NBR 17.211
28 dias	105 MPa	NBR 17.211

Resistência à tração na flexão

1 dia	30 MPa	NBR 17.211
7 dias	35 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro ou escuro
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 100 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur EP CAT (B)
Embalagem Comp. C	Saco Plástico de 28 kg - TecnogROUT EP 150 (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT EP 150 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT EP 150 é tri-componente e deve ter os três componentes (A; B; C) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e componente B (endurecedor) por 1 minuto, após essa mistura adicione o componente C (pó) e misture mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 200

Graute epoxídico de alto desempenho para estruturas sujeitas a vibrações intensas

DESCRIÇÃO

Graute tri-componente pré-dosado composto por resina epóxi, agregado com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho para estruturas sujeitas a impactos e cargas cíclicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Fixação e nivelamento de base de equipamentos sujeitos a vibração e alta carga cíclica

Reparo em juntas de dilatação e pavimentos, em rodovias, portos e aeroportos

Grauteamento de bases de trilho de caminho de rolamento

Grauteamento em áreas de difícil acesso

Reparo e grauteamento em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica inicial e final

Elevada resistência a impacto

Elevada resistência química

Elevado desempenho à tração na flexão

Rápida liberação do reparo

Elevada aderência a superfícies de concreto e aço

Elevada aderência sem retração, garantindo excelente contato entre superfícies

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.090 kg/m ³	
Consumo	2.090 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Mistura do conjunto 28 kg	A=2,8 kg / B=1,2 kg / C=24 kg	
Espessura de aplicação mínima	4,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	200,0 mm	

Resistência à compressão

3 horas	20 MPa	NBR 5.739
6 horas	60 MPa	NBR 5.739
1 dia	80 MPa	NBR 17.211
7 dias	90 MPa	NBR 17.211
28 dias	105 MPa	NBR 17.211

Resistência à tração na flexão

1 dia	30 MPa	NBR 17.211
7 dias	35 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro ou escuro
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 200 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur EP CAT (B)
Embalagem Comp. C	Saco Plástico de 24 kg - TecnogROUT EP 200 (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT EP 200 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT EP 200 é tri-componente e deve ter os três componentes (A; B; C) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e componente B (endurecedor) por 1 minuto, após essa mistura adicione o componente C (pó) e misture mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2025). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT EP 200 FL

Graute epoxídico de alto desempenho para estruturas sujeitas a vibrações intensas

DESCRIÇÃO

Graute tri-componente pré-dosado composto por resina epóxi, agregado com granulometria específica e aditivos especiais que possibilitam alto desempenho para estruturas sujeitas a impacto e cargas cíclicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Fixação e nivelamento de base de equipamentos sujeitos a vibração e alta carga cíclica
Reparo em juntas de dilatação e pavimentos, em rodovias, portos e aeroportos
Ligação e colagem de peças pré-moldadas
Grauteamento em áreas de difícil acesso
Reparo e grauteamento em locais com necessidade de rápida liberação

BENEFÍCIOS

Elevada resistência mecânica inicial e final
Elevada resistência a impacto
Elevada resistência química
Elevado desempenho à tração na flexão
Rápida liberação do reparo
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Elevada aderência sem retração, garantindo excelente contato entre superfícies

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.000 kg/m ³	
Consumo	2.000 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	40 minutos	23°C
Mistura do conjunto 25 kg	A=2,8kg / B=1,2kg / C=21kg	
Espessura de aplicação mínima	4,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	150,0 mm	
Resistência à compressão		
3 horas	20 MPa	NBR 5.739
6 horas	60 MPa	NBR 5.739
1 dia	80 MPa	NBR 17.211
7 dias	90 MPa	NBR 17.211
28 dias	105 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
1 dia	30 MPa	NBR 17.211
7 dias	35 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro ou escuro
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem Comp. A	Balde de 2,8 kg - Tecnodur EP 200 (A)
Embalagem Comp. B	Balde de 1,2 kg - Tecnodur CAT (C)
Embalagem Comp. C	Saco Plástico de 21 kg - Tecnogrout EP 200 FL (C)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnogrout EP 200 FL deverá estar limpa e rugosa, com a superfície livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnogrout EP 200 FL é tri-componente e deve ter os três componentes (A; B; C) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e componente B (endurecedor) por 1 minuto, após essa mistura adicione o componente C (pó) e misture mais 4 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 40 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com álcool.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOCRYSTAL

Cristalizante por pintura para impermeabilização e proteção do concreto

DESCRIÇÃO

Cristalizante por pintura para impermeabilização e proteção do concreto.

Este tratamento químico tem como objetivo prolongar a durabilidade do concreto, reduzir a permeabilidade e inibir a expansão por sulfatos e a penetração de cloretos.

Ao ser aplicado à superfície do concreto, o Tecnocrystal promove uma reação entre seus componentes químicos ativos, os compostos da pasta de cimento, inclusive não hidratados e a água presente nos capilares do concreto.

Esse processo resulta na formação de uma estrutura cristalina insolúvel em forma de agulha que ocupam os poros capilares e fissuras no concreto sem movimentação, bloqueando os caminhos para a água e contaminantes, efetivamente evitando a entrada de água, mesmo sob pressão, assegurando proteção contra ciclos de gelo e degelo, águas subterrâneas agressivas, água do mar, carbonatos, cloretos, sulfatos e nitratos.

O Tecnocrystal permite a passagem de vapor d'água pela estrutura, mantendo um equilíbrio entre pressões. Ao longo da vida útil do concreto, qualquer umidade em contato com uma peça tratada desencadeará a cristalização, garantindo uma proteção permanente contra infiltração de água em fissuras sem movimentação de até 0,4 mm.

Além de conferir impermeabilidade à estrutura, o Tecnocrystal oferece proteção contra água salina, efluentes domésticos e industriais, águas agressivas do solo e diversas soluções químicas corrosivas. Aprovado para uso em contato com água potável, o Tecnocrystal é indicado para qualquer estrutura de concreto convencional sujeita a contato com efluentes ou não, aumentando a durabilidade do concreto sem formação de película.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reservatórios, piscinas e estações de tratamento de água e esgoto
Áreas industriais e portuárias
Túneis, câmaras subterrâneas
Fundações
Pré-moldados de concreto exposto a meio agressivo
Estruturas de concreto de uma maneira geral

BENEFÍCIOS

Resiste a pressões hidrostáticas positivas e negativas, pode ser aplicado na face positiva ou negativa do concreto

Resistente aos ataques químicos - pH de 3 a 11 em contato permanente e pH de 2 a 12 em contato eventual

Selamento de fissuras estáticas < 0,4 mm

Aumenta a durabilidade do concreto, torna-se parte integrante do concreto, resultando em uma estrutura resistente e durável

Seguro para uso tanto ao ar livre como em espaços confinados – O produto em pó, contém compostos orgânicos voláteis zero e são seguros para uso tanto ao ar livre como em espaços interiores confinados

Não altera a potabilidade da água

Aberto a difusão de vapor d'água

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor
Densidade aparente	1.010 kg/m ³
Consumo - juntas de concretagem	0,8 kg/m ²
Consumo - Cristalização por pintura	1,6 kg/m ² em 2 demãos
Proporção de mistura água em relação a 20 kg	7,0 a 7,5 litros
Proporção de mistura – DryPack	5 partes de pó e 1 de água
Proporção de mistura – Projecção	5 partes de pó e 3 de água
Tempo de trabalhabilidade a 23 °C	30 minutos

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Impermeabilizante
Estado de envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 20 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnoCrystal deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas. Para melhor eficácia na preparação da superfície, recomendamos a utilização de hidrojateamento a alta pressão ou lixamento. A superfície onde será aplicada o TecnoCrystal deverá ser saturada na condição “saturado seco” antes da aplicação do produto.
- TecnoCrystal é monocomponente, e deve ser misturado com água na proporção especificada nessa ficha técnica. A mistura deve ocorrer até a obtenção de um produto homogêneo. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação. Para maiores quantidades faz-se necessária a utilização de misturadores de eixo vertical. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água, depois adiciona-se aos poucos o pó, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização.
- Antes de empregar a técnica de impermeabilização por cristalização do TecnoCrystal, é essencial corrigir fissuras maiores que 0,4 mm, juntas de concretagem e demais imperfeições no concreto sem movimentação. Recomenda-se criar uma cavidade com 2,5 cm de largura por 4,0 cm de profundidade sobre a falha e aplicar uma camada de TecnoCrystal.

Após 10 minutos de secagem, preencha a cavidade compactando manual ou mecanicamente o TecnoCrystal na forma de DryPack, a mistura deve apresentar consistência seca. Se houver presença de fluxo de água, é recomendável usar Tecnopol Stop Fast em vez do DryPack. Nesse caso, após aplicar o Tecnopol Stop Fast, aplique uma camada de TecnoCrystal.

- TecnoCrystal deve ser aplicado com trincha, brocha ou por meio de projeção, com equipamento apropriado, de tal forma a cobrir toda a superfície. Deve-se prevenir a rápida secagem do TecnoCrystal protegendo-o dos raios de sol e vento através de meios adequados. Recomenda-se executar a cura úmida durante 3 dias 4 vezes por dia.

Para tratar juntas de dilatação e fissuras com movimentação indicamos o Spetec SEAL F400.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

[illegible]

TECNOCRYSTAL MIX

Adição em pó cristalizante para impermeabilização e proteção do concreto

DESCRIÇÃO

Adição em pó cristalizante para impermeabilização e proteção do concreto. Este tratamento químico tem como objetivo prolongar a durabilidade do concreto, reduzir a permeabilidade e inibir a expansão por sulfatos e a penetração de cloretos.

Ao ser adicionado ao concreto, o Tecnocrystal Mix promove uma reação entre seus componentes químicos ativos, os compostos da pasta de cimento, inclusive não hidratados e a água presente nos capilares do concreto.

Esse processo resulta na formação de uma estrutura cristalina insolúvel em forma de agulha que ocupam os poros capilares e fissuras no concreto sem movimentação, bloqueando os caminhos para a água e contaminantes, efetivamente evitando a entrada de água, mesmo sob pressão, assegurando proteção contra ciclos de gelo e degelo, águas subterrâneas agressivas, água do mar, carbonatos, cloretos, sulfatos e nitratos.

Ao longo da vida útil da estrutura, qualquer umidade em contato com o concreto aditivado com Tecnocrystal Mix desencadeará a cristalização, garantindo uma proteção permanente contra infiltração de água em fissuras sem movimentação de até 0,4 mm.

Além de conferir impermeabilidade à estrutura, o Tecnocrystal Mix oferece proteção contra água salina, efluentes domésticos e industriais, águas agressivas do solo e diversas soluções químicas corrosivas.

Aprovado para uso em contato com água potável, o Tecnocrystal Mix é indicado para qualquer estrutura de concreto convencional sujeita a contato com efluentes ou não, aumentando a durabilidade do concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reservatórios, piscinas e estações de tratamento de água e esgoto
Áreas industriais e portuárias
Túneis, câmaras subterrâneas
Fundações
Peças de concreto expostas a meio agressivo
Lajes de subpressão
Estruturas de concreto de uma maneira geral

BENEFÍCIOS

Resiste a pressões hidrostáticas positivas e negativas;
Resistente aos ataques químicos - pH de 3 a 11 em contato permanente e pH de 2 a 12 em contato eventual;
Selamento de fissuras estáticas < 0,4 mm;
Aumenta a durabilidade do concreto, torna-se parte integrante do concreto, resultando em uma estrutura resistente e durável;
Não altera a potabilidade da água;
Aberto a difusão de vapor d'água.

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor
Densidade	1.100 kg/m ³
Tempo de mistura após a dosagem	5 minutos
Dosagem em relação ao peso de cimento	2% ou 3%

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Impermeabilizante
Estado de envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco Hidrossolúvel de 15 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- Para garantir uma mistura homogênea e uma boa dispersão, adicione o Tecnocrystal Mix ao concreto e misture por no mínimo 5 minutos.
- Concreto contendo o Tecnocrystal Mix não exclui a exigência de projeto de controle de fissuras, tratamento em juntas de concretagem, lançamento, adensamento e cura, assim como medidas de reparo.
- Para a maioria das dosagens de concreto aditivadas com Tecnocrystal Mix não é esperado nenhuma alteração nas propriedades originais do concreto. Recomendamos que testes preliminares sejam executados antes da utilização em larga escala.
- Concretos produzidos com Tecnocrystal Mix podem apresentar ganhos de resistência à compressão. Recomendamos que testes sejam executados sob as condições de cada projeto.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL AP50 RS

Revestimento mineral de alta resistência química para impermeabilização e proteção de estruturas

DESCRIÇÃO

Revestimento mineral monocomponente resistente a sulfatos, formulado com sistema compensador de retração, à base de cimentos especiais, sílica ativa, reforçado com fibras e polímeros, para impermeabilização e proteção do concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Impermeabilização em estruturas de saneamento
Impermeabilização em estações de tratamento de esgoto e efluentes industriais
Proteção em estruturas de concreto sujeitas à abrasão
Reparo em estação de tratamento de esgoto e efluentes industriais
Reparos em estruturas pré-moldadas sujeitas a ataque de sulfatos

BENEFÍCIOS

Dispensa ponte de aderência
Impermeável
Alta resistividade elétrica
Resistência química elevada para pH de 3,3 a 14
Resistência à hidrocarbonetos
Resistência à abrasão elevada
Consistência tixotrópica
Isento de cloretos

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.100 kg/m ³	
Consumo	1.820 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Proporção de mistura	10,5 a 12,5%	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	6,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	18,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	20 MPa	NBR 13.279
7 dias	35 MPa	NBR 13.279
28 dias	45 MPa	NBR 13.279



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa tixotrópica
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol AP50 RS deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas. Tecnopol AP50 RS é monocomponente, e deve ser misturada apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Tecnopol AP50 RS deve ser aplicada manualmente ou por projeção via úmida. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Após a aplicação, a Tecnopol AP50 RS deve ser alisada e polida até atingir um acabamento de cimento queimado.
- Recomenda-se a cura úmida por 5 dias utilizando manta de cura saturada com água. Deve-se prevenir a rápida secagem da Tecnopol AP50 RS protegendo dos raios de sol e vento através de meios adequados com agente de cura – Tecnoprotect.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada. Os materiais cimentícios estão sujeitos a variações dimensionais inerentes aos processos de hidratação, cura e secagem. O termo 'sistema compensador de retração' refere-se ao comportamento dimensional observado em ensaios laboratoriais padronizados, não representando ausência total de retração, fissuração ou movimentações dimensionais em campo, as quais dependem das condições de aplicação, geometria da peça, restrições estruturais, cura e condições ambientais.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL IMPER

Revestimento mineral monocomponente para impermeabilização

DESCRIÇÃO

Revestimento impermeabilizante, monocomponente, composto de cimentos especiais, fibras, polímeros e aditivos. Tem elevada aderência ao substrato, suporta pressão hidrostática positiva e negativa.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reservatórios de água potável
Reservatórios enterrados, poços de elevadores e paredes em subsolos
Túneis e estruturas subterrâneas
Fundações e baldrames
Pisos frios, pisos de banheiros, cozinhas e áreas de serviços
Piscinas enterradas e muros de arrimo

BENEFÍCIOS

Resiste a pressão hidrostática positiva e negativa
Excelente aderência
Excelente resistência mecânica
Camada base para impermeabilização em estruturas elevadas
Monocomponente
Não altera a potabilidade da água

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1.900 kg/m ³	
Consumo (Umidade e água)	1,0 a 2,0 kg/m ²	
Consumo (Pressão positiva)	2,0 a 3,0 kg/m ²	
Consumo (Pressão negativa)	3,0 a 4,0 kg/m ²	
Proporção da mistura	3,9 - 4,1 litros	água em relação a 14 kg
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos	23 °C
Tempo de mistura	5 minutos	



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Impermeabilizante
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 14 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnopol Imper deverá estar limpa e rugosa, superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleos, graxas, nata de cimento e partículas soltas.
- Tecnopol Imper é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água na proporção especificada nesta ficha técnica. A mistura deve ocorrer até a obtenção de um produto homogêneo. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Coloca-se primeiramente a água, depois adiciona-se aos poucos o pó, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização.
- A superfície onde será aplicada o Tecnopol Imper deverá ser saturada na condição “saturado seco” antes da aplicação do produto.
- O Tecnopol Imper deve ser aplicado com trincha, brocha ou por meio de projeção, com equipamento apropriado, o tempo de aplicação entre as demãos é de 2 a 6 horas, de acordo com a temperatura e umidade ambiente.
- Deve-se prevenir a rápida secagem do Tecnopol Imper protegendo-o dos raios de sol e vento através de meios adequados. Em reservatório de água potável recomenda-se executar cura úmida durante 3 dias, 3 vezes por dia, em outras estruturas pode ser utilizado o Tecnocure.
- Em reservatório de água potável deve-se aguardar 7 dias para colocar água em contato permanente com o Tecnopol Imper.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNPOL IMPERFLEX

Revestimento impermeável flexível com fibras sintéticas à base de resinas termoplásticas

DESCRIÇÃO

Revestimento impermeável, bicomponente, composto de cimentos especiais, polímeros acrílicos, resinas termoplásticas e fibras sintéticas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estruturas hidráulicas elevadas e enterradas
Reservatórios de água potável
Lajes de cobertura
Jardineiras e fachadas
Áreas frias, pisos de banheiros, cozinhas e áreas de serviços
Espelhos d'água

BENEFÍCIOS

Resiste as altas pressões hidrostáticas
Produto de fácil aplicação
Não altera a potabilidade da água
Flexível, acompanha as movimentações estruturais previstas nas Normas Brasileiras
Aderência em superfícies de concreto, alvenaria, argamassa e gesso
Resistente a raios UV podendo ficar exposto ao tempo

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1.640 kg/m ³	
Consumo (Água)	1,0 a 2,0 kg/m ²	
Consumo (Pressão positiva)	2,0 a 4,0 kg/m ²	
Consumo (Pressão negativa) *	3,0 a 4,0 kg/m ²	
Proporção da mistura	13,0 kg de pó / 5,0 kg de resina	
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos a 23 °C	
Tempo de mistura	5 minutos	

*Para aplicação em locais com pressão hidrostática negativa, deve ser aplicado antes o TECNIPOL IMPER. Após a aplicação da terceira demão do TECNIPOL IMPER, aplicar a primeira demão do TECNIPOL IMPERFLEX



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Impermeabilizante
Estado de envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem – Kit 18 kg	Comp. A: Balde de 5kg / Comp. B: Saco de 13kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnopol Imperflex deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Para aplicação em locais com pressão hidrostática negativa, deve ser aplicado antes o Tecnopol Imper. Após a aplicação da terceira demão do Tecnopol Imper, aplicar a primeira demão do Tecnopol Imperflex.
- Tecnopol Imperflex é bicomponente, e deve ser misturado na proporção especificada nesta ficha técnica. A mistura deve ocorrer até a obtenção de um produto homogêneo. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente a resina, depois adiciona-se aos poucos o pó, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização.
- O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- O Tecnopol Imperflex deve ser aplicado com trincha, brocha ou por meio de projeção, com equipamento apropriado, o tempo recomendado de aplicação entre as demãos é de duas horas em temperatura ambiente de 23 °C.
- Em reservatório de água potável deve-se aguardar 7 dias para colocar água em contato permanente com o Tecnopol Imperflex.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNODUR EP 250

Revestimento epóxi de alta resistência química

DESCRIÇÃO

Revestimento de alta resistência química, bicomponente base de resina epóxi fluida.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Impermeabilização de áreas industriais
Proteção para o concreto contra substâncias químicas agressivas
Proteção antiácida
Impermeabilização de zonas gasosas de reservatórios
Proteção para o concreto contra entrada de íons cloreto

BENEFÍCIOS

Impermeável
Rápida liberação para entrada em serviço
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Não apresenta retração
Alta resistência química e abrasiva
Aplicação por airless e manual
Pode ser aplicado como primer

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1,1 kg/dm ³	EN ISO 9514
Tempo de trabalhabilidade	25 minutos	
Viscosidade - Primer	300 mPa.s	
Viscosidade - Pintura	400 mPa.s	
Consumo - pintura	300 g/m ²	
Consumo - primer	150 g/m ²	
Condições para aplicação	Temperatura entre 8 °C - 35 °C	
Proporção de mistura - Primer	Comp. A: 700 g / Comp. B: 300 g	
Proporção de mistura - Pintura	Comp. A: 750 g / Comp. B: 250 g	

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Resina epoxídica
Estado de envio	Líquido
Cor	Ambar (transparente), cinza e amarelo
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Caixa com 6 kits (1 kg cada kit)

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnodur EP 250 deverá estar limpa, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- A resina Tecnodur EP 250 é bicomponente e deve ter os dois componentes (A e B) misturados. Misturam-se os componentes A (resina) e B (endurecedor). Para tal processo, recomenda-se misturar manualmente em baixa velocidade, para evitar a formação de bolhas.
- A aplicação deve ser realizada manualmente, com auxílio de rolo ou trincha, preparando quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação de 25 minutos a 23 °C.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com solventes.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPROTECT

Protetor e densificador para concreto

DESCRIÇÃO

Tecnoprotect é um protetor e densificador para concreto. Sua formulação penetra na matriz do concreto formando um gel de silicato. Este tratamento químico tem como objetivo prolongar a durabilidade do concreto, reduzir a permeabilidade, inibir a expansão por sulfatos, a penetração de cloretos, aumenta a resistência à abrasão e ataques químicos com pH entre 3,5 e 11.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estação de tratamento de efluentes e esgoto
Áreas industriais
Concreto exposto a meio agressivo
Estruturas portuárias
Cura para revestimentos cimentícios que necessitam de ganho de resistência química

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação
Compatível com todo tipo de concreto
Não forma película
Formação de cristais insolúveis altamente resistentes
Aumenta resistência a ataques químicos

DADOS DO PRODUTO

Estado de envio	Líquido
Cor	Transparente
Densidade	1,05 g/cm ³
Armazenamento	Em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Validade:	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Balde de 20kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnoprotect deverá estar limpa, com os poros do concreto abertos, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- O consumo total de 400 g/m².
- Aplicar um filme em duas demãos de 200 g/m².
- Aplicar nas fissuras até que a solução preencha completamente a fissura.

SEGURANÇA

Consultar FDS desse produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

RECOVERY

Realcalinizante para concreto

DESCRIÇÃO

Recovery é uma solução alcalina, desenvolvida para Sistema de Realcalinização de concreto carbonatado, por absorção e difusão capilar.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Realcalinização de estrutura de concreto carbonatada
Pontes, pré-moldados, fachadas, garagens e túneis
Manutenção preventiva e corretiva de estruturas de concreto submetidas a ambientes com agressividade moderada a alta

BENEFÍCIOS

Aumenta o pH do concreto através de absorção do sistema em poros e capilares
Fácil aplicação, pronto para uso
Penetração de solução alcalina no concreto por absorção e difusão
Não forma película e tampouco prejudica aderência do substrato

DADOS DO PRODUTO

Estado de envio	Líquido homogêneo
Cor	Âmbar
Densidade a 23°C	1,04 g/cm ³
Armazenamento	Em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagens	Balde 20 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Recovery deverá estar limpa, com os poros do concreto abertos, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Aplicar um filme através de um pulverizador costal de baixa pressão ou pintar com trincha, no concreto seco, saturando a superfície do concreto com o Recovery.
- O consumo depende do substrato, mas recomenda-se um consumo de 150 gramas/m² por demão.
- Recomenda-se aplicação mínima de 6 demãos; 3 demãos com intervalo de 30 minutos entre as demãos e mais 3 demãos 24 horas após essa aplicação, com intervalo de 60 minutos entre as demãos.
- Aplicar de maneira contínua.
- Contatar o serviço técnico da Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS desse produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOIMPER PU

Membrana de poliuretano de alta resistência química

DESCRIÇÃO

Membrana de poliuretano bicomponente de alta resistência e isento de solventes, aplicado a frio, moldado in loco que após a cura forma um filme impermeável, flexível e sem emendas. Por ser um produto de baixa viscosidade penetra na porosidade, fissuras e trincas da superfície a ser impermeabilizada, tem cura rápida e não amolece com o calor.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estruturas de concreto como lajes externas ou internas
Reservatório de água potável
Tanques metálicos
ETAs e ETEs, bacias, diques e tanques de contenção

BENEFÍCIOS

Impermeabilização eficiente: proteção contra infiltração de água e umidade
Fácil aplicação
Boa aderência: fixação sólida em diferentes tipos de superfície
Resistência a intempéries: suporta condições climáticas adversas
Durabilidade: revestimento resistente e duradouro
Versatilidade: pode ser aplicado em diversos tipos de superfície

DADOS TÉCNICOS

Ensaio	Valor encontrado	Requisito ABNT NBR 15487
Tensão de ruptura (MPa)	4,5	≥ 2,0
Alongamento de ruptura (%)	180	≥ 100
Resistência ao rasgo (kN/m)	14,7	≥ 2,0
Dureza Shore A	79	≥ 50

Envelhecimento acelerado por ação da temperatura (672h / 80°C):

Ensaio	Valor encontrado
Não houve ocorrência de modificações visuais	Não houve
Não houve ocorrência de fissuras ou rompimento nos corpos de prova, submetido a flexibilidade (2h/5°C), após envelhecimento acelerado por ação da temperatura.	Não houve



Ensaio de envelhecimento acelerado em ultravioleta por 300 horas, com ciclos de 4 horas de ultravioleta à 60°C e 4 horas de condensação de água à 50°C, com posterior determinação da resistência à tração e alongamento. (ASTM G154 – Standard Practice for Operating Fluorescent Ultraviolet (UV) Lamp Apparatus for Exposure of Nonmetallic Materials.)

Ensaio	Valor encontrado	Requisito
Variação da tensão de ruptura (%)	5,0	≤ 25
Variação de alongamento de ruptura (%)	19,0	≤ 25

DADOS DO PRODUTO

Estado de envio	Líquido homogêneo
Cor	Cinza
Densidade	1,15 g/cm ³ (A+B)
Armazenagem	Local ventilado e protegido do sol e da umidade
Validade	6 meses a partir da data de fabricação
Embalagens	Baldes com 1,760 kg (A) + galões com 0,600 kg (B)

MODO DE APLICAÇÃO

- A superfície deve estar limpa e livre de resíduos, incluindo produtos desmoldantes. No caso de superfícies de concreto, verifique se a cura foi concluída de acordo com as recomendações do fabricante do cimento.
- A responsabilidade pela preparação da área onde o produto será aplicado é do usuário/aplicador. Certifique-se das condições ideais para obter o melhor desempenho e os resultados esperados. Recomenda-se que este produto seja aplicado por profissionais treinados e habilitados pelo fabricante, distribuidor ou representante, seguindo as instruções contidas neste manual técnico e as diretrizes da NBR 9574/86 - execução de impermeabilização. Em caso de dúvidas, consulte nosso departamento técnico.
- Remova pontas de ferro, resíduos de formas de concretagem e materiais segregados. Trate previamente ninhos, falhas de concretagem, juntas de concretagem, trincas e juntas de dilatação com produtos adequados para cada situação. Fixe previamente as aberturas de ralos e tubos emergentes.
- O Tecnoimper PU não suporta pressão negativa e não pode ser aplicado em superfícies úmidas. Em casos de superfícies úmidas, aplique o Tecnodur EP 250 antes da aplicação da membrana de poliuretano. Importante: não aplique o produto em áreas com lâminas d'água.
- O Tecnoimper PU dispensa proteção mecânica. No caso de revestimentos cerâmicos, eles podem ser aplicados diretamente sobre a membrana. Sugerimos, nesse caso, a aspersão de areia de quartzo de malha 40 sobre a última camada (finamente). Aguarde pelo menos 6 horas antes de iniciar o procedimento, período em que a membrana ainda pode estar pegajosa. Remova todo o excesso de areia após a cura e utilize argamassa ACIII para o assentamento do piso.



MODO DE APLICAÇÃO

- O Tecnoimper PU tem uma versão "tixotrópica", o que permite seu uso em situações verticais.
- Ao iniciar a manipulação do produto, assegure-se de usar óculos de proteção, máscara e luvas de borracha ou látex para evitar o contato com a pele.
- Depois de misturar completamente o componente A, adicione todo o conteúdo da embalagem do componente B ao componente A e misture completamente até que o material tenha uma cor uniforme. O uso de agitação mecânica facilita e acelera o processo de mistura.
- Para realizar essa mistura, utilize uma haste metálica ou de plástico com um misturador na ponta, acoplada a uma furadeira elétrica. Ligue o equipamento somente após inseri-lo na mistura para evitar que o produto seja expelido do recipiente. Evite que a hélice bata nas paredes da embalagem, a fim de evitar rompimentos acidentais.
- Se for necessário misturar quantidades menores do que as fornecidas na embalagem padrão, sempre utilize a proporção de 100 g do componente A para 34 g do componente B. Uma mistura incorreta ou proporção inadequada prejudica o processo de cura (secagem) do produto, comprometendo a formação do filme e afetando a impermeabilização adequada.
- O tempo de manuseio do produto, após a mistura a 25 °C e 50% de umidade relativa do ar, é de aproximadamente 40 minutos. Esse tempo será maior em temperaturas mais baixas e menor em temperaturas mais altas.
- Aplique o impermeabilizante Tecnoimper PU de maneira uniforme em toda a superfície, espalhando-o inicialmente com um rodo e, em seguida, estendendo-o com um rolo de pintura para eliminar possíveis bolhas de ar resultantes do processo de mistura. Use um pincel ou uma broxa para aplicar em áreas onde o uso do rolo não seja adequado. O intervalo entre as demãos é de aproximadamente 6 horas ou até que a superfície não esteja mais pegajosa. O número de demãos dependerá das condições do local, temperatura ambiente e da quantidade total estimada a ser utilizada. *Pelo menos duas demãos devem ser aplicadas.
- A aplicação do impermeabilizante Tecnoimper PU pode ser feita com um rolo de lã de carneiro (de espessura média/alta), uma espátula, uma broxa ou com um equipamento mecanizado "airless".
- Se houver contato com água (chuva) entre as demãos ou se o intervalo entre as demãos for superior a 36 horas, será necessário lixar a superfície aplicada antes de prosseguir para evitar o descolamento entre as camadas. Sugerimos lixar toda a área até que a superfície fique opaca.

NORMAS

NBR 15.487/2007 – membrana de poliuretano para impermeabilização
NBR 12.170 – potabilidade de água aplicável em sistemas de impermeabilização
ASTM G154 – Standard Practice for Operating Fluorescent Ultraviolet (UV) Lamp Apparatus for Exposure of Nonmetallic Materials

SEGURANÇA

Consultar FDS desse produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL STOP FAST

Argamassa de pega rápida para tamponamento de infiltrações

DESCRIÇÃO

Argamassa de pega rápida para tamponamento de infiltrações, moldável a mão, ideal para estancar fluxos de água para posterior tratamento impermeabilizante.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Infiltrações em estruturas hidráulicas em concreto
Túneis e galerias
Subsolos e reservatórios

BENEFÍCIOS

Isento de cloretos
Fácil aplicação, mistura manual
Tamponamento de infiltrações com pressão hidrostática negativa
Rápida liberação
Monocomponente

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Tempo de trabalhabilidade	30 segundos	23 °C
Proporção da mistura	3:1 em volume	
Densidade	1.700 kg/m ³	

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa rápida
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 10 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- Escarificar o concreto na região que será tamponada, até encontrar concreto sã, formando uma cavidade que favoreça a ancoragem do Tecnopol Stop Fast.
- A proporção de mistura do produto Tecnopol Stop Fast com água pode variar em função do fluxo da infiltração a ser tamponada, e deverá ser executada o mais próximo possível da infiltração que será tamponada, devido a velocidade de reação do material.
- Recomendamos iniciar os trabalhos seguindo a proporção de 3 partes de pó para 1 parte de água, essa proporção poderá ser ajustada durante a execução das atividades, de tal forma que proporcione o melhor desempenho do produto.
- Executar a mistura manual do produto com a água até formar uma mistura homogênea. Imediatamente no momento que o material iniciar a pega, que pode ser percebida no instante que o material começar a aquecer, aplicar o Tecnopol Stop Fast no substrato e pressionar contra a infiltração, até que o material endureça.
- Misturar pequenas quantidades do produto, de tal formar que seja possível aplicar manualmente num período de aproximadamente 30 segundos.
- Repetir o processo descrito acima até que toda região a ser tamponada seja preenchida com Tecnopol Stop Fast.
- Em alguns casos, poderá ser necessário aplicar o material à seco na estrutura, deixando que a água da infiltração ou umidade da estrutura hidrate o produto e promovendo a reação.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPROTECT SX

Protetor e hidrofugante para concreto

DESCRIÇÃO

Tecnoprotect SX é um hidrofugante à base de água para proteção de superfícies minerais. Desenvolvido com nanotecnologia silano-siloxano, torna as superfícies impermeáveis e evita a penetração de água, sem alterar a aparência dos materiais. Ideal para proteção contra agentes deletérios dispersos em água.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Concreto arquitetônico e aparente
Áreas industriais
Superfície de base mineral (pedras, cerâmicas, tijolos, etc)
Rejuntamentos

BENEFÍCIOS

Dispersão aquosa à base de silano/siloxano sem solventes
Não forma película (aberto a difusão de vapor)
Não amarela
Reduz formação de mofo, fungos e bolores
Mantém a aparência original do concreto

DADOS DO PRODUTO

Estado de envio	Líquido
Cor	Branco
Densidade	1,00 g/cm ³
Armazenamento	Em local protegido do sol, entre 5° C e 35° C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Balde de 18 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnoprotect SX deverá estar limpa, com os poros do concreto abertos, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Aplicar com spray, pulverizador de baixa pressão ou trincha, de 1 a 3 demãos fartas, dependendo da porosidade do substrato.
- Aplicar cada demão com 150 ml/m²
- Intervalo máximo de 1 hora entre demãos – aplicação entre demãos sempre no úmido sobre úmido.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPROTECT AC

Verniz acrílico para superfícies minerais

DESCRIÇÃO

Tecnoprotect AC é um selador acrílico transparente, monocomponente e econômico, formulado à base de resinas acrílicas dispersas em água. Sua fórmula balanceada proporciona rápida secagem, baixa emissão de odor e alta capacidade de penetração, formando uma película impermeabilizante transparente e consistente. Ideal para proteção contra a infiltração de água e agentes agressivos, preservando as características originais das superfícies tratadas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Concreto arquitetônico e aparente
Áreas industriais
Superfície de base mineral (pedras, cerâmicas, tijolos, etc)
Rejuntamentos

BENEFÍCIOS

Produto base água, baixo odor e rápido tempo de secagem
Forma película protetora com boa resistência à UV
Não amarela
Alta aderência e excelente capacidade de penetração
Reduz significativamente a absorção de água

DADOS DO PRODUTO

Estado de envio	Líquido
Cor	Branco
Densidade	1,02 g/cm ³
Armazenamento	Manter em sua embalagem original, em local seco, ventilado e livre de umidade. Em temperatura ambiente entre 18 °C e 25 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Balde de 18 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnoprotect AC deverá estar limpa, com os poros do concreto abertos, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Homogeneizar o Tecnoprotect AC antes da aplicação. A primeira demão pode ser diluída em até 50% com água limpa para melhor penetração e aderência.
- Aplicar com spray, pulverizador de baixa pressão ou trincha.
- A necessidade de demãos adicionais dependerá da espessura desejada do filme, da porosidade e absorção da superfície, além do acabamento final desejado, podendo variar entre 1 a 3 demãos fartas.
- Consumo médio por demão: 30 a 60 g/m²; Rendimento médio por demão: 15 a 30 m²/litro;
- Intervalo de 2 a 4 horas entre demãos.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPROTECT PU

Verniz poliuretano base água

DESCRIÇÃO

Tecnoprotect PU é um verniz poliuretano monocomponente à base de água, desenvolvido para a proteção e embelezamento de superfícies minerais. Forma uma película transparente e resistente, proporcionando alta durabilidade e facilitando a remoção de pichações, sem alterar a aparência original dos materiais.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Concreto arquitetônico e aparente
Áreas industriais
Superfície de base mineral (pedras, cerâmicas, tijolos, etc)
Estruturas sujeitas a vandalismo por pichação

BENEFÍCIOS

Produto base água, baixo odor e rápido tempo de secagem
Forma película protetora com boa resistência à UV
Facilita remoção de pichações
Alta aderência e excelente capacidade de penetração
Reduz significativamente a absorção de água

DADOS DO PRODUTO

Estado de envio	Líquido
Cor	Transparente
Densidade	1,02 g/cm ³
Armazenamento	Em local protegido do sol e da umidade, entre 18° C e 25° C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Balde de 3,530 litros

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnoprotect PU deverá estar limpa, com os poros do concreto abertos, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Homogeneizar o Tecnoprotect PU antes da aplicação.
- Despeje o produto diretamente sobre a superfície a ser tratada ou em uma bandeja de pintura. Utilize rolo de lã de baixa espessura (4 a 5 mm), rolo de espuma, pincel ou pulverizador de baixa pressão. Aplicar o produto em finas camadas.
- Rendimento: até 30 m²/litro/demão.
- Intervalo de 2 a 4 horas entre as demãos.
- A necessidade de demãos adicionais dependerá da espessura desejada do filme, da porosidade e absorção da superfície, além do acabamento final desejado, podendo variar entre 1 a 3 demãos fartas.
- Após a aplicação final, aguarde aproximadamente 12 a 24 horas para liberação ao trânsito leve (pedestres) e de 3 a 7 dias para trânsito pesado (carriños, veículos) ou exposição a agentes químicos.
- O produto apresenta secagem rápida, em poucas horas. No entanto, sua resistência química e demais propriedades são atingidas após o período completo de cura, em até 7 dias.
- Limpar as ferramentas em água corrente imediatamente após do uso.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2025). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

SPETEC® BST300

FITA HIDROEXPANSIVA DE BENTONITA PARA
IMPERMEABILIZAÇÃO DE JUNTAS DE CONSTRUÇÃO
DE CONCRETO



DESCRIÇÃO

SPETEC® BST300 é uma fita hidroexpansiva preta de 25 x 20 mm composta por bentonita de sódio, borracha, enchimentos especiais e aditivos cristalinos. Essa fita é instalada nas juntas de construção para vedação através da cristalização dos aditivos e do inchaço da fita ao contato com água em condições confinadas. Ela impede a infiltração de água.

BENEFÍCIOS

- Sustentável e ecológico
- Resiste a pressões de até 7 bar
- Sistema permanentemente ativo para ciclos seco/molhado
- Fácil instalação, sem necessidade de ferramentas especiais
- Expande até 300% em contato com água

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- SPETEC® BST300 é aplicado em:
- Juntas de concretagem
- Juntas frias
- Passagens de tubos através do concreto
- Juntas entre elementos de concreto pré-moldado, como tanques de água e poços de inspeção
- Juntas entre lajes/paredes e paredes de estacas secantes, paredes diafragmas ou estacas prancha

MODO DE APLICAÇÃO

Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISES PRELIMINARES

Verifique se a pressão que a fita hidroexpansiva transferirá para o concreto durante a expansão não será excessiva. Deve-se garantir uma cobertura de concreto suficiente. Sempre posicione a fita no centro da junta. É necessário que haja uma cobertura mínima de concreto de 8 cm em cada lado da tira para evitar que o concreto se lasque quando a tira expandir.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

Sem necessidade de ferramentas específicas.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Toda a superfície deve estar limpa de pó, óleo e outras sujeiras. Pode ser limpo com escova ou ar comprimido.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

SPETEC® BST300 está pronto para o uso.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Sem necessidade de ferramentas específicas.

APLICAÇÃO

SPETEC® BST300 deve ser fixado à superfície por colagem com SPETEC WT400 (apenas para aplicações horizontais) ou utilizando uma malha de arame fixada com pregos sobre a fita. Para garantir uma vedação à prova d'água, recomenda-se uma sobreposição de 5 a 10 cm.

O SPETEC® BST300 deve ser instalado entre as fileiras internas e externas da armação de aço.

FIXAÇÃO

Desenrole o SPETEC® BST300 no meio da junta e pressione-o para baixo.

Instale a malha de arame SPETEC BSTF sobre o SPETEC BST300. Fixe o sistema utilizando pregos (aproximadamente 4 pregos por metro).



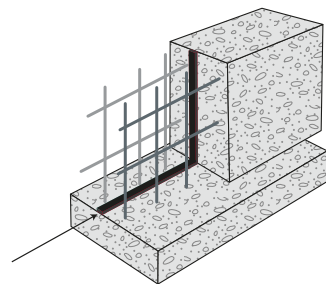
COLAGEM

Aplique o SPETEC® WT400 com uma pistola de calafetagem, formando um cordão de aproximadamente 5 a 10 mm na superfície de concreto.

Desenrole o SPETEC® BST300 e pressione-o sobre a cola. As extremidades devem ser pressionadas firmemente juntas. A fixação adicional com pregos proporcionará maior segurança na fixação a estrutura de concreto.



Especialmente para aplicações suspensas ou verticais, recomenda-se o uso de uma malha de arame. Preferencialmente, devem ser utilizados 4 pregos por metro.



ACABAMENTO

Imediatamente após a instalação do SPETEC® BST300, qualquer forma necessária pode ser posicionada.

Se a fita for fixada com pregos, a concretagem pode ser realizada imediatamente. Se a fita for colada com o selante, é necessário aguardar 24 horas antes de despejar o concreto, para que o adesivo SPETEC WT400 tenha endurecido.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Evite instalar a fita durante a chuva ou em uma superfície molhada. Isso pode causar a expansão prematura da fita.

PRODUTOS COMPLEMENTARES

Para ser comprados separadamente



Malha de arame de aço SPETEC® BSTF,
perfil para SPETEC® BST300.

- 1 metro de comprimento
- Embalagem com 30 peças de 1 metro cada

E/ou



Como cola, SPETEC® WT400
600 ml sachês

- 12 un por caixa
- 1 pallet = 40 caixas.
- Peso por sachê: 0.9 kg líquido

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

SPETEC® BST300 funciona apenas em espaços confinados, onde pode desenvolver pressão interna suficiente para garantir a completa impermeabilização da junta.

Recomenda-se entrar em contato com o representante da SPETEC® em casos de aplicações especiais.

APARÊNCIA - COMPOSIÇÃO

SPETEC® BST300 é uma fita hidroexpansiva com dimensões de 25 x 20 mm.

Forma	Retangular
Cor	Preto
Revestimento	Tratado com talco
Toxicidade	Não tóxico

CONSUMO

O consumo depende do comprimento total da junta de construção que precisa ser selada. Lembre-se de considerar uma sobreposição lateral de 5 a 10 cm.

DADOS TÉCNICOS

Propriedades	Valores	Metodologia
Expansão	>550% Água deionizada	Teste interno
	>340% pH>7	Teste interno
	>170% pH= 4.5	Teste interno
Pressão de expansão	0.1 N/mm ² (depois 6 h) 0.5 N/mm ² (depois 48 h)	EAD 320008-01-0605
Densidade	1.76 g/cm ³	ASTM D71-84
Peso	830 g/m	Teste interno
Resistência à pressão hidrostática	7 bar	Teste interno
Alongamento	>25%	EN-527-2
Temperatura de instalação	- 15 °C to +60 °C	Teste interno
Temperatura de operação	- 45 °C to +110 °C	Teste interno
Odor	Sem odor	

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O poliuretano curado apresenta boa resistência química, é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos. Para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



FM 78518



EMS 716699



EMBALAGEM

Dimensão da fita 25 x 20 mm

Fitas de 5 m, 6 fitas por caixa.

24 caixas por pallet (720 metros)

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

O SPETEC® BST300 deve ser armazenado em local coberto, afastado do solo.

Proteja o material de todas as fontes de umidade e geada.

A temperatura de armazenamento deve estar entre +5 °C e +30 °C.

A validade é ilimitada, desde que armazenado em condições adequadas.

SEGURANÇA

Sempre utilize equipamentos de proteção individual em conformidade com as regulamentações locais.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com.

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC®.

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAC NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:22 pm

TECNOINJECT CIMEN

Composto cimentício para injeção estrutural

DESCRIÇÃO

Composto cimentício monocomponente de baixa viscosidade, indicado para injeção em estruturas de concreto e estabilização de solos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estruturas de concreto
Pavimentos de concreto
Estabilização de solos
Preenchimento de vazios em concreto e elementos construtivos
Placas "bailarinas"
Túneis

BENEFÍCIOS

Elevado tempo de aplicação
Capacidade de percolação em fissuras
Resistências mecânicas elevadas, tanto nas idades iniciais e finais
Baixa permeabilidade
Fácil mistura - monocomponente
Aplicação subaquática

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1.700 kg/m ³	
Tempo de aplicação	60 minutos	23 °C
Fluidez	15 segundos	Cone de Marsh
Resistência à compressão		
1 dia	8 MPa	
28 dias	30 MPa	
Proporção de mistura	7 a 8 litros de água	em relação a 20 kg

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa fluida
Aspecto de envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco plástico de 20 kg



MODO DE APLICAÇÃO

- Misturam-se pó apenas com água. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- A mistura deverá ser de 5 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 60 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10° e 30 °C.
- A pasta deve ser aplicada através de sistemas de injeção com pressão adequada para cada finalidade.
- A limpeza das ferramentas utilizadas no processo deve ser feita com água.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOINJECT EP

Resina epoxídica estrutural para injeções em fissuras

DESCRIÇÃO

Resina epóxi bicomponente para selamento e reparo estrutural de fissuras por injeção ou gravidade.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Selamento de fissuras em peças de concreto
Injeção em fissuras e vazios
Injeção em vazios entre o concreto e partes metálicas
Preenchimento de pequenos vazios em concreto e elementos construtivos

BENEFÍCIOS

Baixa viscosidade permitindo a aplicação em fissuras por injeção ou gravidade
Tolerância a umidade
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Não apresenta retração
Boa sucção capilar

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1,1 kg/dm ³	
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	EN ISO 9514
Viscosidade	180 mPa.s	
Condições para aplicação	Temperatura entre 10° a 35°C	
Proporção de mistura	Comp. A: 350 g / Comp. B: 150 g	
Resistência à compressão		
7 dias	>70 MPa	
Resistência à tração na flexão		
7 dias	>30 MPa	
Aderência		
7 dias	>2 MPa	EN 1.542

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Resina epoxídica
Estado no envio	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Caixa com 6 kits (1 kg cada kit)



MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnoinject EP deverá estar limpo, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- A resina Tecnoinject EP é bicomponente e deve ter os dois componentes (A e B) misturados em sua totalidade. Mistura-se manualmente os componentes (A e B) por 1 minuto, recomendando a proporção de mistura indicada nos dados técnicos. Para tal processo, recomenda-se misturar manualmente em baixa velocidade, para evitar a formação de bolhas. Recomenda-se misturar o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 20 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10° e 35 °C.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com solventes.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOGROUT P40

Graute fluido de alta resistência

DESCRIÇÃO

O TecnogROUT P40 é um graute pré-dosado, monocomponente e isento de cloretos, formulado com cimentos especiais, sílica ativa e aditivos de última geração. Projetado para oferecer máxima penetrabilidade, é ideal para o preenchimento de bainhas de protensão e vazios, em estruturas onde a integridade e a proteção contra a corrosão são críticas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Injeção em bainhas de protensão: Proteção de cabos de aço e garantia de aderência estrutural

Preenchimento de vazios: Injeção em frestas e cavidades de difícil acesso em estruturas de concreto

Reparos Estruturais: Recuperação de seções onde a fluidez é necessária para o preenchimento total

Peças Pré-moldadas: Colagem e preenchimento

BENEFÍCIOS

Alta Fluidez: Facilita a injeção sob pressão, garantindo a ausência de vazios

Proteção Anticorrosiva: Isento de cloretos, garantindo segurança total para as armaduras e cabos de protensão

Excelente Aderência: Promove união eficaz entre o concreto e as superfícies metálicas

Baixa Permeabilidade: Aumenta a durabilidade da estrutura contra agentes agressivos

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	2.050 kg/m ³	
Consumo	1.850 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Proporção de mistura	12,8 – 14%	água em relação a 25 kg
Espessura de aplicação mínima	10,0 mm	
Espessura de aplicação máxima	200,0 mm	
Resistência à compressão		
1 dia	10 MPa	NBR 17.211
7 dias	30 MPa	NBR 17.211
28 dias	40 MPa	NBR 17.211
Resistência à tração na flexão		
28 dias	6,0 MPa	NBR 17.211



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Graute
Estado no envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Embalagem plástica de 25 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o TecnogROUT P40 deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- TecnogROUT P40 é monocomponente, e deve ser misturado apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação. Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização no mínimo por 3 minutos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

SPETEC® STOP HF300 (HIGHFOAMER)

RESINA DE INJEÇÃO DE REAÇÃO RÁPIDA COM ALTA EXPANSÃO PARA SELAMENTO E VEDAÇÃO DE GRANDES VAZAMENTOS COM ALTA PRESSÃO E FLUXO



DESCRIÇÃO

Resina de injeção de poliuretano monocomponente, célula fechada, hidrofóbica, reativa à água, livre de ftalatos e de baixa viscosidade, projetada para interromper grandes vazamentos de água e preencher vazios. Ao entrar em contato com a água, o SPETEC® STOP HF300 (HIGHFOAMER) reage rapidamente e expande drasticamente.

BENEFÍCIOS

- Sistema monocomponente
- Diferentes tempos de reação podem ser obtidos ajustando a porcentagem do acelerador SPETEC® Gen Acc.
- O poliuretano curado apresenta alta resistência e boa resistência química (para mais informações, entre em contato com o nosso departamento de serviço técnico).
- O poliuretano curado é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos.
- Certificado pela NSF/ANSI/CAN 61-5 para contato com água potável ou como produto destinado a formar uma barreira para água potável.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Interrupção de grandes vazamentos de água de alto fluxo e alta pressão.
- Vedação de fundações e paredes de lama, chapas de estacas e paredes de estacas secantes.
- Estabilização e interrupção de vazamentos de água em grandes fissuras, vazios e camadas de brita.
- Injeções prévias e posteriores em minas, túneis, cravação de tubos, perfuração e detonação, e aplicações de TBM.
- Injeções combinadas com argamassa cimentícia.
- Injeções em fissuras e nichos de brita em estruturas de concreto.
- Interrupção de vazamentos de água em sistemas de esgoto e estabilização de solos.
- Injeção em poços de visita.

APLICAÇÃO

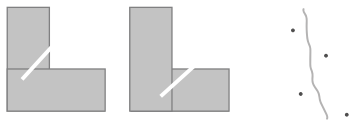
Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISE PRELIMINAR

Para juntas com vazamento, verifique como a junta está integrada à construção.

Os orifícios de injeção devem ser perfurados diretamente na junta.

Para fissuras com vazamento, perfure os orifícios de injeção em um padrão de zigue-zague ao redor da fissura, garantindo que o orifício de injeção intercepte a fissura.



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Furadeira e brocas de diâmetro e comprimento apropriados.
- Packers (bicos de injeção) de diâmetro e comprimento adequados.
- Bomba de injeção: manual, pneumática ou elétrica.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Perfure em um ângulo de 45° na direção da fissura ou junta. Idealmente, o orifício de injeção deve intersectar a junta ou fissura aproximadamente no meio da espessura da parede ou laje.

Remova a poeira do orifício de injeção soprando com ar comprimido.

Fixe um packer de diâmetro apropriado no orifício de injeção.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Leia as fichas técnicas e de segurança antes de iniciar os trabalhos de injeção. Agite vigorosamente o SPETEC® Gen Acc antes do uso. Adicione a quantidade necessária (5-10%) de SPETEC® Gen Acc à resina SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer). Misture o acelerador de forma homogênea na resina e proteja contra umidade e chuva para evitar reações prematuras.

Prepare apenas a quantidade de produto que possa ser processada no mesmo dia.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Dependendo da aplicação, a injeção pode ser realizada com uma bomba manual, pneumática ou elétrica.

Preferencialmente, utilize uma bomba separada para a injeção de água e resina de PU. Verifique se a bomba está funcionando corretamente.

Antes da injeção, a bomba deve ser limpa com SPETEC® PUMP CLEANER e estar completamente livre de água para evitar bloqueios na bomba.

INJEÇÃO

Inicie a injeção pelo primeiro bico de injeção; para juntas ou fissuras verticais, geralmente comece pelo bico inferior.

Não aplique pressão excessiva durante a injeção; a pressão correta é aquela que permite que a resina flua para dentro da fissura ou junta. Evite pressões superiores a 100 bar.

Se a resina sair pela junta ou fissura, interrompa a injeção e passe para o próximo bico.

Após a última injeção de resina no packer, injete um pouco de água no packer para garantir que a última resina injetada também reaja.

ACABAMENTO

Após a injeção, remova os packers (bicos de injeção) do concreto e preencha os orifícios com argamassa polimérica ou outro material de preenchimento adequado.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Aplicável para temperaturas entre 1°C e 35°C. Para aplicações fora dessas condições, entre em contato com o serviço técnico. Recomenda-se aquecer a resina e o acelerador em condições extremamente frias. Não injete em substratos ou solos congelados onde não haja água líquida para a reação da resina.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Após a injeção, limpe a bomba com SPETEC® PUMP CLEANER. Caso a bomba não seja utilizada por vários dias, coloque óleo dentro dela e deixe até o próximo uso. Nunca enxágue a bomba com água.

PRODUTOS COMPLEMENTARES

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACESSÓRIOS
- CERMIPLUG

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

A água deve estar sempre presente durante a injeção do SPETEC® STOP HF300 , pois é uma resina reativa à água.

DADOS TÉCNICOS

APARÊNCIA

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer), sem cura (Aparência: líquido marrom)		
Viscosidade a 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 215 mPa.s
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.12 kg/dm ³

SPETEC® Gen Acc, Acelerador para SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) (Aparência: líquido amarelo-laranja)		
Viscosidade a 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 75 mPa.s
Ponto de fulgor		156 °C
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.05 kg/dm ³

TEMPOS DE REAÇÃO

SPETEC® Gen Acc	5 °C			15 °C			25 °C		
%	Início	Fim		Início	Fim		Início	Fim	
5	18"	95"	40V	18"	78"	40V	14"	55"	49V
8	15"	60"	42V	14"	51"	42V	10"	43"	49V
10	15"	48"	42V	11"	41"	42V	8"	35"	49V

CONSUMO

O consumo deve ser avaliado no local e é influenciado pela quantidade de água vazando, pela espessura da laje ou parede de concreto, e pela presença de vazios dentro e ao redor do concreto, entre outros fatores.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O poliuretano curado apresenta boa resistência química, é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos. Para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



FM 78518



EMS 716699



Certified to NSF/ANSI/CAN 61-5

EMBALAGEM

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer)	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet
	200 kg	Tambor metálico	4 tambor/pallet
SPETEC® Gen Acc	2 kg	Frascos	4 frascos/caixa 44 caixas/pallet
	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

O SPETEC® STOP HF300 é sensível à umidade e deve ser armazenado em uma área seca, entre +5°C e +30°C.

Validade da resina: 24 meses após a data de produção, na embalagem original.

Validade do acelerador: 12 meses após a data de produção, na embalagem original.

Após aberto, os recipientes devem ser utilizados o mais rápido possível.

SEGURANÇA

Evite contato com os olhos e a pele; sempre utilize equipamentos de proteção individual em conformidade com as regulamentações locais.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com (EN) e www.tecnosilbr.com.br (PT).

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC® (EN) e Tecnosil (PT).

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAc NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:30 pm.

SPETEC® STOP H100

RESINA DE INJEÇÃO PARA VEDAÇÃO DE FISSURAS E JUNTAS COM VAZAMENTO



DESCRIÇÃO

Resina de injeção de poliuretano de um componente, célula fechada, hidrofóbica, reativa à água, livre de ftalatos e de baixa viscosidade, projetada para estabilização e interrupção de grandes vazamentos de água. Ao entrar em contato com a água, o SPETEC® STOP H100 se expandirá e formará uma vedação permanente contra água dentro da fissura ou junta.

BENEFÍCIOS

- Sistema monocomponente.
- Diferentes tempos de reação podem ser obtidos ajustando a porcentagem do acelerador SPETEC® Gen Acc. Para uma reação ainda mais rápida, está disponível o acelerador SPETEC® Gen Acc Fast.
- O poliuretano curado apresenta alta resistência e boa resistência química (para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico).
- O poliuretano curado é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos.
- Certificado pela NSF/ANSI/CAN 61-5 para contato com água potável ou como produto destinado a formar uma barreira para água potável.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

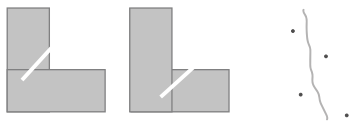
- Interrupção de vazamentos de água de grande fluxo e alta pressão.
- Vedação de vazamentos de água em fundações, como paredes diafragma, chapas de estacas e estacas secantes.
- Estabilização e interrupção de vazamentos de água em grandes fissuras, vazios e camadas de brita.
- Injeções prévias e posteriores em minas, túneis, cravação de tubos, perfuração e detonação, e aplicações de TBM.
- Injeções combinadas com argamassa cimentícia.
- Injeções em fissuras e camadas de brita em estruturas de concreto.
- Estabilização de solos e âncoras em geologias porosas.
- Interrupção de vazamentos de água em sistemas de esgoto e estabilização de esgotos.
- Injeção de sondagem para tubos subterrâneos.

APLICAÇÃO

Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISE PRELIMINAR

Para juntas com vazamento, verifique como a junta está integrada à construção. Os orifícios de injeção devem ser perfurados diretamente na junta. Para fissuras com vazamento, perfure os orifícios de injeção em um padrão de zigue-zague ao redor da fissura, garantindo que o orifício de injeção intercepte a fissura.



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Furadeira e brocas de diâmetro e comprimento apropriados.
- Packers (bicos de injeção) de diâmetro e comprimento adequados.
- Bomba de injeção: manual, pneumática ou elétrica.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Perfure em um ângulo de 45° na direção da fissura ou junta. Idealmente, o orifício de injeção deve interceptar a junta ou fissura aproximadamente no meio da espessura da parede ou laje. Remova a poeira do orifício de injeção soprando com ar comprimido. Fixe um packer (bico de injeção) de diâmetro apropriado no orifício de injeção.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Leia as fichas técnicas e de segurança antes de iniciar os trabalhos de injeção.

Caso o tempo de reação precise ser mais rápido que o padrão, adicione o acelerador SPETEC® Gen Acc à resina.

Agite vigorosamente o acelerador SPETEC® Gen Acc antes do uso e adicione a quantidade necessária (2-10%) à resina SPETEC® STOP H100. Misture o acelerador de forma homogênea na resina e proteja contra umidade e chuva para evitar reações prematuras.

Prepare apenas a quantidade de produto que possa ser processada no mesmo dia.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Dependendo da aplicação, a injeção pode ser realizada com uma bomba manual, pneumática ou elétrica.

Preferencialmente, utilize uma bomba separada para a injeção de água e resina de PU. Verifique se a bomba está funcionando corretamente.

Antes da injeção, a bomba deve ser limpa com SPETEC® PUMP CLEANER e estar completamente livre de água para evitar bloqueios na bomba.

INJEÇÃO

Inicie a injeção pelo primeiro bico de injeção; para juntas ou fissuras verticais, geralmente comece pelo bico inferior.

Não aplique pressão excessiva durante a injeção; a pressão correta é aquela que permite que a resina flua para dentro da fissura ou junta. Evite pressões superiores a 100 bar.

Se a resina sair pela junta ou fissura, interrompa a injeção e passe para o próximo bico de injeção.

Após a última injeção de resina no bico, injete um pouco de água no packer para garantir que a última resina injetada também reaja.

ACABAMENTO

Após a injeção, remova os packers do concreto e preencha os orifícios com argamassa polimérica ou outro material de preenchimento adequado.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Aplicável para temperaturas entre 1°C e 35°C. Para aplicações fora dessas condições, entre em contato com o serviço técnico. Recomenda-se aquecer a resina e o acelerador em condições extremamente frias. Não injete em substratos ou solos congelados onde não haja água líquida para a reação da resina.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Após a injeção, limpe a bomba com SPETEC® PUMP CLEANER. Caso a bomba não seja utilizada por vários dias, coloque óleo dentro dela e deixe até o próximo uso. Nunca enxágue a bomba com água.

PRODUTOS COMPLEMENTARES

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACESSÓRIOS
- CERMIPLUG

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

A água deve estar sempre presente durante a injeção do SPETEC® STOP H100, pois é uma resina reativa à água.

DADOS TÉCNICOS

APARÊNCIA

SPETEC® STOP H100, sem cura (aparência: líquido marrom)		
Viscosidade a 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	±180 mPa.s
Densidade	EN ISO 2811-1	±1.05 kg/dm³

SPETEC® Gen Acc, Acelerador para SPETEC® STOP H100 (aparência: líquido amarelo-laranja)		
Viscosidade at 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 75 mPa.s
Ponto de fulgor		157 °C
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.05 kg/dm³

SPETEC® Gen Acc Fast, Acelerador para SPETEC® STOP H100 (aparência: líquido amarelo-laranja)		
Viscosidade a 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 70 mPa.s
Ponto de fulgor		157°C
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.05 kg/dm³

TEMPOS DE REAÇÃO

SPETEC® Gen Acc	5 °C			15 °C			25 °C		
	%	Início	Fim	Início	Fim		Início	Fim	
2	100"	440"	16V	86"	450"	15V	33"	200"	17V
6	32"	120"	16V	20"	105"	17V	14"	79"	20V
10	26"	90"	17V	18"	64"	18V	10"	45"	20V

SPETEC® Gen Acc Fast	5 °C			15 °C			25 °C		
	%	Início	Fim	Início	Fim		Início	Fim	
2	50"	240"	17V	35"	175"	17V	28"	155"	18V
6	30"	95"	17V	15"	57"	18V	12"	45"	20V
10	15"	40"	17V	12"	33"	18V	8"	28"	21V

CONSUMO

O consumo deve ser avaliado no local e é influenciado pela quantidade de água vazando, pela espessura da laje ou parede de concreto, e pela presença de vazios dentro e ao redor do concreto, entre outros fatores.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O poliuretano curado apresenta boa resistência química, é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos. Para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



EMBALAGEM

SPETEC® STOP H100	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet
	200 kg	Tambor metálico	4 tambores/pallet
SPETEC® Gen Acc	2 kg	Frascos	4 frascos/caixa 44 caixa/pallet
	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet
SPETEC® Gen Acc Fast	2 kg	Frascos	4 frascos/caixas 44 caixas/pallet

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

O SPETEC® STOP H100 é sensível à umidade e deve ser armazenado em uma área seca, entre +5°C e +30°C.

Validade da resina: 24 meses após a data de produção, na embalagem original.

Validade do acelerador: 12 meses após a data de produção, na embalagem original.

Após aberto, os recipientes devem ser utilizados o mais rápido possível.

SEGURANÇA

Evite contato com os olhos e a pele; sempre utilize equipamentos de proteção individual em conformidade com as regulamentações locais.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com (EN) e www.tecnosilbr.com.br (PT).

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC® (EN) e Tecnosil (PT).

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAc NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:22 pm

SPETEC® SEAL F400

RESINA DE INJEÇÃO FLEXÍVEL DE BAIXA VISCOSIDADE PARA VEDAÇÃO DE JUNTAS E FISSURAS COM VAZAMENTO



DESCRIÇÃO

Resina de injeção de poliuretano monocomponente, célula fechada, hidrofóbica, reativa à água, livre de ftalatos e de baixa viscosidade, projetada para estabilização e interrupção de grandes vazamentos de água. Ao entrar em contato com a água, o SPETEC® SEAL F400 se expandirá e formará uma vedação flexível permanente dentro da fissura ou junta.

BENEFÍCIOS

- Monocomponente
- Diferentes tempos de reação podem ser obtidos ajustando a porcentagem de SPETEC® Gen Acc. Para uma reação ainda mais rápida, está disponível o acelerador SPETEC® Gen Acc Fast.
- O poliuretano curado é flexível, não apresenta retração e possui boa resistência química (para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico).
- O poliuretano curado é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos.
- Certificado pela NSF/ANSI/CAN 61-5 para contato com água potável ou como produto destinado a formar uma barreira para água potável.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

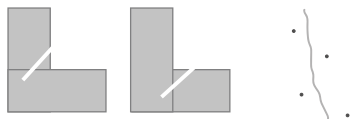
- Interromper vazamentos de água em estruturas de concreto, alvenaria e sistemas de esgoto onde podem ocorrer movimentação e assentamento.
- Injeção em juntas muito finas, fissuras e microfissuras com espessura menores do que 0,5 mm.
- Interrupção de vazamentos de água em fundações, como paredes diafragma, chapas de estacas e estacas secantes.
- Vedação de fissuras e juntas que transportam água em segmentos de túneis.
- Injeção de cortina atrás de paredes de túneis, concreto, alvenaria e sistemas de esgoto.
- Injeção em membranas e revestimentos impermeabilizantes em túneis.
- Injeção em tubos de injeção colocados preventivamente.

APLICAÇÃO

Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISE PRELIMINAR

Para juntas com vazamento, verifique como a junta se integra à construção. Os orifícios de injeção devem ser perfurados diretamente na junta. Para fissuras com vazamento, perfure os orifícios de injeção em um padrão de zigue-zague ao redor da fissura, garantindo que o orifício de injeção intersecte a fissura.



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Broca e perfuratriz de diâmetro e comprimento adequados
- Packers (bicos de injeção) de diâmetro e comprimento apropriados.
- Bomba de injeção monocomponente; pode ser manual, pneumática ou elétrica.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Perfure em um ângulo de 45° na direção da fissura ou junta. Idealmente, o orifício de injeção deve interceptar a junta ou fissura aproximadamente no meio da espessura da parede ou laje.

Remova a poeira do orifício de injeção soprando com ar comprimido.

Fixe um bico de injeção de diâmetro apropriado no orifício de injeção.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Leia as fichas técnicas e de segurança antes de iniciar os trabalhos de injeção.

Agite vigorosamente o SPETEC® Gen Acc ou SPETEC® Gen Acc Fast antes do uso. Adicione a quantidade necessária (2-10%) à resina SPETEC® SEAL F400.

Misture o acelerador de forma homogênea na resina e proteja contra umidade e chuva para evitar reações prematuras.

Prepare apenas a quantidade de produto que possa ser processada em um dia.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Dependendo da aplicação, a injeção pode ser realizada com uma bomba manual, pneumática ou elétrica.

Sempre use uma bomba separada para a injeção de água e resina de PU.

Verifique se a bomba está funcionando corretamente.

Antes da injeção, a bomba deve ser limpa com SPETEC® PUMP CLEANER e completamente livre de água para evitar bloqueios.

INJEÇÃO

Inicie a injeção pelo primeiro bico de injeção; para juntas ou fissuras verticais, geralmente comece pelo bico inferior.

Não aplique pressão excessiva durante a injeção; a pressão correta é aquela que permite que a resina flua para dentro da fissura ou junta. Evite pressões superiores a 100 bar.

Se a resina não reagida sair pela fissura ou junta, interrompa a injeção e passe para o próximo bico de injeção.

Após a última injeção de resina no bico, injete um pouco de água no bico para garantir que a última resina injetada também reaja.

ACABAMENTO

Após a injeção, remova os bicos de injeção do concreto e preencha os orifícios com argamassa polimérica ou outro material de preenchimento apropriado.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Padrão aplicável entre 1°C e 35°C. Para aplicações fora dessas condições, entre em contato com o serviço técnico. Recomenda-se aquecer a resina e o acelerador em condições extremamente frias. Não injete em substratos ou solos congelados onde não haja água líquida para a resina reagir.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Limpe a bomba com SPETEC® PUMP CLEANER. Caso a bomba não seja utilizada por vários dias, coloque óleo dentro dela e deixe até o próximo uso. Nunca enxágue a bomba com água.

PRODUTOS COMPLEMENTARES

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACESSÓRIOS
- CERMIPLUG

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

A água deve estar sempre presente durante a injeção do SPETEC® SEAL F400, pois é uma resina reativa à água.

DADOS TÉCNICOS

APARÊNCIA

SPETEC® SEAL F400, antes da cura (Aparência: líquido branco)		
Viscosidade a 25 °C	Brookfield SP4 - 200 rpm	±350 mPa.s
Densidade	EN ISO 2811-1	±1.06 kg/dm³
SPETEC® Gen Acc, Acelerador para SPETEC® SEAL F400 (Aparência: líquido amarelo - laranja)		
Viscosidade at 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 75 mPa.s
Ponto de fulgor		156 °C
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.05 kg/dm³
SPETEC® Gen Acc Fast, Acelerador para SPETEC® SEAL F400 Aparência: líquido amarelo - laranja)		
Viscosidade a 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 70 mPa.s
Ponto de fulgor		156°C
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.05 kg/dm³

PERFORMANCE E TRABALHABILIDADE

SPETEC® SEAL F400 (com ou sem acelerador)	
Estado do substrato / solo	Úmido ou com fluxo de água
Injetabilidade - espessura fissura	Mínimo 0,5 mm
Impermeabilidade	Impermeabilidade Mínimo 2 x 10 ⁵ Pa

TEMPOS DE REAÇÃO

SPETEC® Gen Acc	5 °C			15 °C			25 °C		
%	Início	Fim		Início	Fim		Início	Fim	
2	110	265"	8V	70"	215"	8V	45"	145"	8V
6	45"	115"	10V	31"	81"	10V	25"	58"	10V
10	35"	80"	11V	21"	60"	11V	15"	40"	11V
SPETEC® Gen Acc Fast	5 °C			15 °C			25 °C		
%	Início	Fim		Início	Fim		Início	Fim	
2	70"	180"	9V	40"	120"	9V	30"	95"	9V
6	30"	75"	10V	20"	55"	10V	15"	45"	10V
10	17"	50"	11V	15"	40"	11V	10"	30"	11V

CONSUMO

O consumo deve ser avaliado no local e é influenciado pela quantidade de água vazando, pela espessura da laje ou parede de concreto, e pela presença de vazios dentro e ao redor do concreto, entre outros fatores.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O poliuretano curado apresenta boa resistência química, é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos. Para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



FM 78518



EMS 716699



Certified to NSF/ANSI/CAN 61-5

EMBALAGEM

SPETEC® SEAL F400	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet
	200 kg	Tambor metálico	4 tambores/pallet
SPETEC® Gen Acc	2 kg	Garrafas de plástico	4 frascos/caixa 44 caixa/pallet
	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet
SPETEC® Gen Acc Fast	2 kg	Garrafas de plástico	4 frascos/caixas 44 caixas/pallet

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

SPETEC® SEAL F400 é sensível à umidade e deve ser armazenado em uma área seca, entre +5 °C e + 30 °C.

Validade da resina: 24 meses após a data de produção, na embalagem original.

Validade do acelerador: 12 meses após a data de produção, na embalagem original.

Após aberto, os recipientes devem ser utilizados o mais rápido possível.

SEGURANÇA

Os produtos liberam um odor característico durante sua produção. Garanta ventilação adequada, não inale os vapores, mantenha-se afastado de fontes de ignição e não fume. Evite contato com a pele. Irritação nos olhos e/ou hipersensibilidade podem ocorrer em casos de alta concentração de vapor, inalação e/ou contato com a pele. Não armazene alimentos ou bebidas no mesmo ambiente de trabalho.

Sempre use equipamentos de proteção individual conforme as diretrizes e legislações locais aplicáveis. O uso de luvas, óculos de segurança e proteção facial é obrigatório.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com (EN) e www.tecnosilbr.com.br (PT).

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC® (EN) e Tecnosil (PT).

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAC NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:22 pm

SPETEC® SEAL GT350

RESINA DE INJEÇÃO HIDROFÍLICA, FLEXÍVEL E DE BAIXA VISCOSIDADE PARA VEDAÇÃO OU PREENCHIMENTO DE FISSURAS, JUNTAS E VAZIOS



DESCRIÇÃO

Resina de injeção de poliuretano, hidrofílica, de baixa viscosidade, flexível, monocomponente, à base de MDI e livre de ftalatos, projetada para impermeabilização. Ao entrar em contato com a água, o SPETEC® SEAL GT350 se expandirá e formará uma vedação permanente contra água dentro da fissura ou junta.

BENEFÍCIOS

- Resina PU hidrofílica monocomponente com impermeabilização adicional devido expansão pós aplicação.
- Reação rápida com aumento imediato da viscosidade.
- O tempo de reação pode ser acelerado com SPETEC® Gen Acc.
- Pode ser injetada como monocomponente ou bicomponente em combinação com água (quantidade máxima de água: 200%).
- Fator de espuma: 4,5-7V.
- O poliuretano curado é altamente flexível, ideal para estruturas onde pode ocorrer um alto grau de assentamento e movimentação.
- O poliuretano curado é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

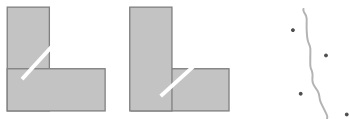
- Interrupção de vazamentos de água em estruturas de concreto, alvenaria e sistemas de esgoto onde podem ocorrer movimentações e assentamentos.
- Vedação de vazamentos de água em fundações, como paredes diafragma, chapas de estacas e estacas secantes.
- Selagem de fissuras e juntas com transporte de água em segmentos de túneis.
- Injeção de cortina atrás de túneis, concreto, alvenaria e paredes de esgoto.
- Injeção em membranas e revestimentos com falhas em túneis e edifícios.

APLICAÇÃO

Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISE PRELIMINAR

Para juntas com vazamento, verifique como a junta se integra à construção. Os orifícios de injeção devem ser perfurados diretamente na junta. Para fissuras com vazamento, perfure os orifícios de injeção em um padrão de zigue-zague ao redor da fissura, garantindo que o orifício de injeção intersecte a fissura.



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Furadeira e brocas de diâmetro e comprimento apropriados.
- Packers (bicos de injeção) de diâmetro e comprimento adequados.
- Bomba de injeção: manual, pneumática ou elétrica.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Perfure em um ângulo de 45° na direção da fissura ou junta. Idealmente, o orifício de injeção deve interceptar a junta ou fissura aproximadamente no meio da espessura da parede ou laje.

Remova a poeira do orifício de injeção soprando com ar comprimido.

Fixe um packer (bico de injeção) de diâmetro apropriado no orifício de injeção.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Leia as fichas técnicas e de segurança antes de iniciar os trabalhos de injeção.

Caso o tempo de reação precise ser mais rápido que o padrão, adicione o acelerador SPETEC® Gen Acc à resina.

Agite vigorosamente o acelerador SPETEC® Gen Acc antes do uso e adicione a quantidade necessária (2-10%) à resina SPETEC® SEAL GT350. Misture o acelerador de forma homogênea na resina e proteja contra umidade e chuva para evitar reações prematuras.

Prepare apenas a quantidade de produto que possa ser processada no mesmo dia.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Dependendo da aplicação, a injeção pode ser realizada com uma bomba manual, pneumática ou elétrica.

Use uma bomba bicomponente com volume ajustável para injeção de SPETEC® SEAL GT350 com água.

Verifique se a bomba está funcionando corretamente.

Antes da injeção, a bomba deve ser limpa com SPETEC® PUMP CLEANER e estar completamente livre de água para evitar bloqueios.

INJEÇÃO

Inicie a injeção pelo primeiro bico de injeção; para juntas ou fissuras verticais, geralmente comece pelo bico inferior.

Não aplique pressão excessiva durante a injeção; a pressão correta é aquela que permite que a resina flua para dentro da fissura ou junta. Evite pressões superiores a 100 bar.

Se a resina sair pela junta ou fissura, interrompa a injeção e passe para o próximo bico.

Após a última injeção de resina no bico, injete um pouco de água no bico de injeção para garantir que a última resina injetada também reaja.

Catalise apenas a resina que será usada nas próximas horas.

Não deixe a resina permanecer na bomba durante a noite.

ACABAMENTO

Após a injeção, remova os bicos de injeção do concreto e preencha os orifícios com argamassa polimérica ou outro material de preenchimento apropriado.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Padrão aplicável entre 1°C e 35°C. Para aplicações fora dessas condições, entre em contato com o serviço técnico. Recomenda-se aquecer a resina e o acelerador em condições extremamente frias. Não injete em substratos ou solos congelados onde não haja água líquida disponível para a reação da resina.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Após a injeção, limpe a bomba com SPETEC® PUMP CLEANER. Caso a bomba não seja utilizada por vários dias, coloque óleo dentro dela e deixe até o próximo uso. Nunca enxágue a bomba com água.

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

A água deve estar sempre presente durante a injeção do SPETEC® SEAL GT350, pois é uma resina reativa à água.

DADOS TÉCNICOS

APARÊNCIA

SPETEC® SEAL GT350, sem cura (Aparência: líquido branco)		
Viscosidade a 25 °C	EN ISO 3219	±280 mPa.s
Densidade	EN ISO 2811-1	±1.16 kg/dm³

SPETEC® Gen Acc, Acelerador para SPETEC® SEAL G350 (Aparência: líquido amarelo - laranja)		
Viscosidade at 25 °C	Brookfield SP3 - 200 rpm	± 75 mPa.s
Ponto de fulgor		156 °C
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.05 kg/dm³

TEMPOS DE REAÇÃO

SPETEC® Gen Acc	20°C		
	%	Início	Fim
0		45"	135" 7V
2		40"	90" 5V
5		35"	70" 4,5V
10		25"	60" 4,5V

Os tempos de reação acima foram medidos em uma mistura de 1 parte de resina com 1 parte de água + uma porcentagem de acelerador conforme descrito. Sem o uso de acelerador e com a presença de no mínimo 5% em peso de água, a reação ocorre a 20°C em um intervalo de aproximadamente 6 a 40 minutos, resultando em um volume de expansão de 9V.

CONSUMO

O consumo deve ser avaliado no local e é influenciado pela quantidade de água vazando, pela espessura da laje ou parede de concreto, e pela presença de vazios dentro e ao redor do concreto, entre outros fatores.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O poliuretano curado apresenta boa resistência química, é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos. Para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico.

CE MARKING

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
23	
EN 1504-5 0749-CPR-BC2-565-4714-0005-001	
Produto de injeção com ligante polimérico reativo (P) Para preenchimento dúctil de fissuras, vazios e interstícios. U(D2) W(5) (2/3) (0/50)	
Aderência e capacidade de alongamento	0,2 N/mm ² < 10%
Impermeabilidade	- 7 x 10 ⁻⁵ Pa
Trabalhabilidade na fissura, vazio ou interstícios - Espessura: - Estado de umidade:	> 0,5 mm Úmido e molhado
Viscosidade	280 mPa.s
Compatibilidade com concreto	< 20%
Comportamento à corrosão	Considerado sem efeito corrosivo
Liberação de Substâncias Perigosas	Em conformidade com o item 5.4
DOP N°: DOP04SPT0155	

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



FM 78518



EMS 716699



EMBALAGEM

SPETEC® SEAL GT350	22 kg	Baldes	24 baldes/pallet
	220 kg	Tambor metálico	4 tambores/pallet
SPETEC® Gen Acc	2 kg	Frascos	4 frascos/caixa 44 caixa/pallet
	20 kg	Baldes	24 baldes/pallet

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

O SPETEC® SEAL GT350 é sensível à umidade e deve ser armazenado em uma área seca, entre +5°C e +30°C. Validade da resina: 24 meses após a data de produção, na embalagem original. Validade do acelerador: 12 meses após a data de produção, na embalagem original. Após aberto, os recipientes devem ser utilizados o mais rápido possível.

SEGURANÇA

Evite contato com os olhos e a pele; sempre utilize equipamentos de proteção individual em conformidade com as regulamentações locais.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com (EN) e www.tecnosilbr.com.br (PT).

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC® (EN) e Tecnosil (PT).

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAC NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:22 pm

SPETEC® SEAL 2C100

RESINA DE INJEÇÃO FLEXÍVEL BI-COMPONENTE DE BAIXÍSSIMA VISCOSIDADE, PARA VEDAÇÃO OU PREENCHIMENTO DE FISSURAS, JUNTAS E VAZIOS



DESCRIÇÃO

Resina de injeção de poliuretano de baixíssima viscosidade, bicomponente, hidrofóbica, livre de ftalatos.

BENEFÍCIOS

- Sistema bi-componente de alta reatividade.
- Baixíssima viscosidade que possibilita a injeção em pequenas fissuras e vazios.
- A resina curada é flexível, não apresenta retração e possui boa resistência química (Consulte nosso serviço técnico para maiores informações).
- Resiliente (retorna para o formato inicial após ser pressionada).
- Sem pressão de expansão.
- Impermeável.
- Fácil aplicação com bomba monocomponente.
- O poliuretano curado é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Injeção para vedação dúctil (elástica, flexível) e preenchimento de fissuras, juntas e vazios em condições secas, úmidas e molhadas em construção de edifícios, subterrânea e engenharia civil, tais como:

- Concreto, alvenaria e esgotos, onde podem ocorrer movimentações e assentamentos.
- Fundações, como paredes diafragma, chapas de estacas e estacas secantes.
- Fissuras e juntas em segmentos de túneis.
- Cortinas de injeção (curtain injection) atrás de paredes de túneis, concreto, alvenaria e esgotos. Juntas e fissuras em reservatórios e tanques de água.
- Injeção de vazios entre concreto e membranas ou revestimentos em túneis e esgotos.
- Injeção em tubos ou mangueiras colocados preventivamente.

APLICAÇÃO

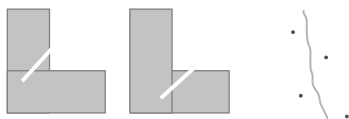
Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISE PRELIMINAR

Para juntas com vazamento, verifique como a junta está integrada à construção.

Os orifícios de injeção devem ser perfurados diretamente na junta.

Para fissuras com vazamento, perfure os orifícios de injeção em um padrão de zigue-zague ao redor da fissura, garantindo que o orifício de injeção intercepte a fissura.



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Broca e perfuratriz de diâmetro e comprimento adequados
- Packers (vedantes de injeção) de diâmetro e comprimento apropriados.
- Bomba de injeção: monocomponente ou bicomponente, com misturador estático; pode ser manual, pneumática ou elétrica.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Antes da injeção em fissuras, juntas ou vazios, é necessária uma inspeção técnica para determinar o método de inspeção. O método dependerá do campo de aplicação, do tipo de estrutura, das condições do substrato, das normas e regulamentações nacionais, entre outros fatores.

Perfure em um ângulo de 45° na direção da fissura ou da junta adjacente.

Idealmente, o orifício de injeção deve interceptar a junta ou fissura aproximadamente no meio da espessura da parede ou laje.

Remova a poeira do orifício de injeção soprando com ar comprimido.

Fixe um bico de injeção de diâmetro adequado no orifício de injeção.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Leia as fichas técnicas e de segurança antes de iniciar os trabalhos de injeção.

Coloque os componentes A e B em um recipiente limpo.

Misture mecanicamente (300-800 rpm) de acordo com a proporção de mistura indicada (consulte a seção "Dados Técnicos") até que ambos os componentes estejam homogêneos.

Despeje a mistura no tanque da bomba de injeção monocomponente e misture novamente de forma completa.

Ao utilizar uma bomba bicomponente com misturador estático, a pré-mistura não é necessária, pois os dois componentes são misturados no cabeçote da bomba.

O tempo de vida útil e de trabalho depende da quantidade de produto misturado e da temperatura ambiente.

Prepare apenas a quantidade de produto que possa ser processada no tempo disponível.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Dependendo da aplicação, a injeção pode ser realizada com uma bomba manual, pneumática ou elétrica.

Verifique se a bomba está funcionando corretamente.

Antes de encher a bomba com o produto preparado e iniciar a injeção, é necessário limpar a bomba utilizando SPETEC® PUMP CLEANER.

INJEÇÃO

Inicie a injeção no primeiro bico; para juntas ou fissuras verticais, geralmente isso significa começar pelo bico inferior.

Não aplique pressão excessiva durante a injeção; a pressão correta é aquela que permite que a resina flua para a fissura ou junta. Evite injetar com pressões superiores a 100 bar.

Se a resina sair pela junta ou fissura, interrompa a injeção e passe para o próximo bico.

Caso a temperatura caia abaixo da temperatura mínima de aplicação de 6°C, interrompa imediatamente os trabalhos de injeção.

ACABAMENTO

Após a injeção, remova os bicos do concreto e preencha os orifícios com argamassa polimérica ou outro material de preenchimento apropriado.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação é padrão para temperaturas entre 6 °C e 35 °C. Para aplicações fora dessas condições, entre em contato com o nosso serviço técnico.

Recomenda-se aquecer a resina e o acelerador em condições extremamente frias.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Após a injeção, limpe a bomba com SPETEC® PUMP CLEANER.

Produto parcialmente ou completamente curado só pode ser removido mecanicamente. Se a bomba não for utilizada por vários dias, coloque óleo dentro dela e deixe até o próximo uso.

Nunca enxágue a bomba com água ao usar uma bomba de monocomponente.

PRODUTOS COMPLEMENTARES

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACESSÓRIOS
- CERMIPLUG
- EPICOL T

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

SPETEC® SEAL 2C100 é uma resina não reativa à água.

DADOS TÉCNICOS

APARÊNCIA

Componente A	Mistura de polióis amarelo-claro
Componente B	Mistura de isocianatos marrom-claro
Mistura A : B	Marrom claro

DADOS TÉCNICOS

Proporção mistura	Componente A : Componente B	1 : 1,1 (em massa) 1 : 1 (em volume)
Densidade	EN ISO 2811-1	± 1.02 kg/dm ³
Viscosidade a 20 °C	EN ISO 3219 Brookfield SP3 - 200 rpm	± 85 mPa.s
Dureza (Shore A)	EN ISO 868	30 - 16 horas 50 - 35 dias

PERFORMANCE E TRABALHABILIDADE

Estado do substrato / solo	Seco, úmido, molhado
Injetabilidade - espessura fissura	Mínimo 0.1 mm
Impermeabilidade	Mínimo 2 x 10 ⁵ Pa
Tempo de trabalho (*)	± 50 min a 20 °C
Expansão	Nenhuma
Tempo de cura (*)	60 – 100 minutos
Temperatura máxima de reação (*)	± 65 °C

(*) Depende da quantidade e temperatura ambiente.

CONSUMO

O consumo deve ser avaliado no local e é influenciado pela quantidade de água vazando, pela espessura da laje ou parede de concreto, e pela presença de vazios dentro e ao redor do concreto, entre outros fatores.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O poliuretano curado apresenta boa resistência química, é inofensivo ao meio ambiente e resistente a ataques biológicos. Para mais informações, entre em contato com o nosso Serviço Técnico.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



EMBALAGEM

SPETEC® SEAL 2C100	Componente A	20 kg - Baldes	24 baldes/pallet
	Componente B	22 kg - Baldes	24 baldes/pallet

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

O SPETEC® SEAL 2C100 deve ser armazenado em uma área seca, entre +10°C e +25 °C. Validade da resina: 12 meses após a data de produção, na embalagem original.

SEGURANÇA

Os produtos liberam um odor característico durante sua produção.

Garanta ventilação adequada, não inale os vapores, mantenha-se afastado de fontes de ignição e não fume.

Evite contato com a pele. Irritação nos olhos e/ou hipersensibilidade podem ocorrer em casos de alta concentração de vapor, inalação e/ou contato com a pele. Não armazene alimentos ou bebidas no mesmo ambiente de trabalho.

Sempre use equipamentos de proteção individual conforme as diretrizes e legislações locais aplicáveis. O uso de luvas, óculos de segurança e proteção facial é obrigatório.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com (EN) e www.tecnosilbr.com.br (PT).

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC® (EN) e Tecnosil (PT).

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAC NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:30 pm.

SPETEC® SEAL AG100

RESINA DE INJEÇÃO ACRÍLICA DE BAIXÍSSIMA VISCOSIDADE,
SUPER FLEXÍVEL PRINCIPALMENTE APLICADA PARA
IMPERMEABILIZAÇÃO DE FISSURAS E JUNTAS



DESCRIÇÃO

SPETEC® SEAL AG100 é uma resina à base de monômeros acrílicos.

Após a injeção, a resina forma um gel em poucos segundos a alguns minutos, dependendo da quantidade de ativador/iniciador adicionada imediatamente antes do uso. O produto final injetado é um gel macio, super flexível e adesivo, que proporciona uma camada de impermeabilização.

BENEFÍCIOS

- Super flexível
- Não é tóxico para o meio ambiente
- Não é inflamável
- Sem acrilamida
- Baixíssima viscosidade
- Durável em ambientes secos e úmidos

CAMPOS DE APLICAÇÃO

PRINCIPAIS CAMPOS DE APLICAÇÃO

COM ÁGUA OU SPETEC® Reinforcing Agent

- Injeções de cortina atrás de estruturas existentes
- Impermeabilização - Vazamentos de baixo fluxo
- Estruturas subterrâneas em concreto e alvenaria (ex.: porões, estacionamentos subterrâneos, etc.)
- Fissuras em concreto e formações rochosas
- Preenchimento e impermeabilização de bicheiras/nichos de concretagem em estruturas de concreto.
- Impermeabilização preventiva de estruturas com pressão constante de água (se tratado durante o período seco)
- Injeção em fissuras ou juntas muito finas com vazamento.
- Reparação manual de juntas em sistemas de esgoto.

APENAS COM SPETEC® Reinforcing Agent

- Impermeabilização de vazios e juntas (máx. 2 - 3 mm) em elementos de túneis.
- Juntas de expansão abaixo do nível do solo (abaixo do nível do lençol freático)

OUTROS CAMPOS DE APLICAÇÃO

APENAS COM ÁGUA

- Preenchimento de espaços ociosos e lacunas atrás de estruturas (se o solo ao redor da lacuna for muito solto, o produto fluirá para o solo).

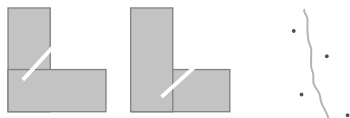
APLICAÇÃO

Nota: A seguir está uma descrição típica de aplicação. Em caso de outros parâmetros no local de trabalho, entre em contato com o nosso departamento técnico.

ANÁLISE PRELIMINAR

Verifique se o local permite que o gel permaneça úmido o tempo todo.

Recomenda-se realizar injeções abaixo do nível do solo. Certifique-se de que a variação do nível do lençol freático ao longo do tempo não seja muito grande.



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

Bomba de aço inox de bi-componente. A cabeça de injeção precisa ter uma opção de lavagem com água para enxaguar a câmara de mistura entre os ciclos de injeção.

Misturador de aço inoxidável, haste de plástico ou madeira.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Limpe a superfície e remova todos os detritos estranhos. Para injeções em juntas de expansão, se possível, certifique-se de que as superfícies das juntas de expansão estejam limpas e livres de óleo.

Perfure os orifícios de injeção necessários e instale os packers apropriados.

Para injeções de cortina, deve-se observar uma grade matricial de tamanho adequado (tipicamente 50 x 50 cm).

Para injeções em fissuras ou juntas, perfure na direção da fissura ou junta em um ângulo de 45 graus.

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Utilize uma bomba de injeção de bicomponente com uma proporção de volume de 1:1.

Verifique a bomba.

Ajuste a proporção correta de mistura 1:1.

Inspecione a cabeça de injeção e o sistema de lavagem.

INJEÇÃO

Para injeção em fissuras ou juntas

Inicie a injeção pelo primeiro bico de injeção.

Injete em baixas pressões. A pressão recomendada é aquela na qual o material começa a fluir para dentro da junta ou fissura.

Passe para o próximo bico de injeção se o material começar a sair pela fissura, junta ou pelo bico adjacente.

Após injetar em todos os bicos da junta ou fissura, volte ao primeiro bico e, se possível, injete mais SPETEC® SEAL AG100 em baixa pressão.

Para injeção em cortina (screening injection)

Inicie a injeção pelo primeiro bico em um dos cantos.

Para uma grade matricial de 50 x 50 cm, injete 20 litros de SPETEC® SEAL AG100 por bico de injeção. Injete em baixa pressão. A pressão recomendada é aquela na qual o material começa a fluir para o solo.

Passe para o próximo packer de injeção se:

- 20 litros de SPETEC® SEAL AG100 forem injetados no bico
- A resina começar a fluir por um dos bicos adjacentes.

Construa a cortina gradualmente, linha por linha de bicos.

Após concluir uma linha de bicos, volte ao primeiro bico e injete, se possível, de 1 a 5 litros adicionais de SPETEC® SEAL AG100 em baixa pressão.

ACABAMENTO

Deixe a resina endurecer completamente antes de remover o bico. Após remover o bico de injeção, o orifício de injeção pode ser preenchido com uma argamassa polimérica.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

A temperatura recomendada para o processamento do ambiente, substrato e material é de 1 °C a 35 °C. O tempo de gelificação é prolongado em temperaturas baixas e reduzido em temperaturas altas.

A temperatura do ar, do material e do ambiente, o pH e a natureza do substrato de injeção influenciarão o tempo de gelificação.

Para orientações mais detalhadas e uso do produto em temperaturas fora da faixa mencionada, entre em contato com nosso departamento técnico.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Limpe todos os materiais utilizados que estiveram em contato com a resina SPETEC® SEAL AG100 com água imediatamente após a finalização do trabalho de injeção.

PRODUTOS COMPLEMENTARES

- SPETEC® TEA 30
- SPETEC® SP
- SPETEC® Reinforcing Agent
- SPETEC® PACKERS & Acessórios
- CERMIREP R4
- CERMIPLUG

ORIENTAÇÕES E PONTOS DE ATENÇÃO

A viscosidade da solução de injeção SPETEC® SEAL AG100 depende da diluição e da temperatura. Essa viscosidade permanecerá quase constante até o ponto de endurecimento.

A diluição da resina prolonga o tempo de endurecimento para concentrações constantes de SPETEC® TEA 30 e SPETEC® SP.

Em condições ácidas, a reação é desacelerada, enquanto em condições alcalinas, a reação é acelerada. A presença de minerais e metais (especialmente ferro e cobre) pode aumentar ou diminuir a velocidade de endurecimento, dependendo de sua concentração.

ALTERAÇÃO DIMENSIONAL DO GEL

Quando imerso em água, o gel não confinado pode absorver até 2 vezes o seu próprio peso em água em algumas semanas, sem rachar.

Sob condições de umidade, o volume do gel permanece aproximadamente constante. Na ausência de água, o gel encolhe lentamente, sem rachar.

Essas alterações dimensionais são reversíveis e não degradam o gel.

DADOS TÉCNICOS

SPETEC® SEAL AG100 consiste em 3 produtos separados:

SPETEC® SEAL AG100: resina acrílica (A1)

SPETEC® TEA 30: catalisador líquido para tempos de endurecimento padrão entre 10 segundos e 30 minutos (A2)

SPETEC® SP: iniciador em pó a ser dissolvido em água (B1)

Os produtos são misturados em um sistema de injeção de 2 componentes:

A: SPETEC® SEAL AG100 (A1) + SPETEC® TEA 30 (A2)

B: Água + SPETEC® SP (B1)

APARÊNCIA

Produto	SPETEC® SEAL AG 100	SPETEC® TEA 30	SPETEC® SP
Aparência	Líquido amarelo claro	Incolor	Pó branco
Conteúdo ativo	42%	29%	> 99%
pH	6.5-7.0	10-12	-
Densidade	1.2 g/ml	1.05-1.10	-
Viscosidade a 20°C	20-30 cP	< 300 cP	-

TEMPOS DE REAÇÃO

PARTE A: SPETEC® SEAL AG100 + SPETEC® TEA 30 (2% - 8%).

PARTE B: SPETEC® SP diluído em água (2% - 5%).

Temp. (°C)	SPETEC® SEAL AG100 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	Água (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Tempo de gel
20	24	0.48 kg = 2%	20	0.5 = 2.5%	2h30'
20	24	0.96 kg = 4%	20	0.5 = 2.5%	4'16"
20	24	1.44 kg = 6%	20	0.5 = 2.5%	1'13"
20	24	1.92 kg = 8%	20	0.5 = 2.5%	39"
20	24	0.48 kg = 2%	20	1 = 5%	40'
20	24	0.96 kg = 4%	20	1 = 5%	03'20"
20	24	1.44 kg = 6%	20	1 = 5%	36"
20	24	1.92 kg = 8%	20	1 = 5%	19"

PARTE A: SPETEC® SEAL AG100 + SPETEC® TEA 30 (2% - 8%).

PARTE B: SPETEC® SP diluído em água (2% - 5%).

Temp. (°C)	SPETEC® SEAL AG100 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	Água (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Tempo de gel
20	24	0.48 kg = 2%	20	0.5 = 2.5%	2h30'
20	24	0.96 kg = 4%	20	0.5 = 2.5%	4'16"
20	24	1.44 kg = 6%	20	0.5 = 2.5%	1'13"
20	24	1.92 kg = 8%	20	0.5 = 2.5%	39"
20	24	0.48 kg = 2%	20	1 = 5%	40'
20	24	0.96 kg = 4%	20	1 = 5%	03'20"
20	24	1.44 kg = 6%	20	1 = 5%	36"
20	24	1.92 kg = 8%	20	1 = 5%	19"

CONSUMO

O consumo deve ser avaliado no local e é influenciado pela quantidade de água vazando, pela espessura da laje ou parede de concreto, pela presença de vazios dentro e ao redor do concreto, entre

CE MARKING

	
RESIPLAST® NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem, Belgium	
18	
EN 1504-5 0370-CPR-2652	
Injeção em concreto com ligante polimérico reativo para preenchimento expansivo ajustado de fissuras, vazios e interstícios. U(S1) W(1) (1/2/3) (1/35)	
Impermeabilidade	2 x 10 ⁵ Pa
Trabalhabilidade – Viscosidade	≤ 60 mPa·s
Comportamento a corrosão	Sem efeito corrosivo
Taxa de expansão e evolução por armazenamento em água	60%
Durabilidade	
- Sensibilidade a água	35.6%
- Sensibilidade a ciclos de secagem e umidade	Atende
- Compatibilidade com concreto	Atende
Substâncias perigosas	NPD
Dop No.: DOP_20211215_SPETEC SEAL AG100_EN1504-5_version 02	

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA



FM 78518



EMS 716699



EMBALAGEM

SPETEC® SEAL AG100	24 kg (=20 Litros)	Galão de plástico	24 galões/pallet
	220 kg	Tambor plástico	4 tambores/pallet
SPETEC® TEA 30	1 kg	Garrafas de plástico	6 garrafas/caixas 64 caixas/pallet
	25 kg	Galão de plástico	24 galões/pallet
SPETEC® SP	0.5 kg	Pote de plástico	12 garrafas/caixa 40 caixas/pallet
	25 kg	Baldes	24 baldes/pallet
SPETEC® Reinforcing Agent	20 kg (=20 Litros)	Galão de plástico	24 galões/pallet

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

SPETEC® SEAL AG100: Pode ser armazenado por 12 meses após a data de produção, na embalagem original intacta, se armazenado e transportado longe da luz ou luz solar, a uma temperatura entre 0 °C e +30 °C.

SPETEC® TEA 30: Pode ser armazenado por 12 meses após a data de produção, na embalagem original intacta, se mantido longe da luz ou luz solar, a uma temperatura entre 0 °C e +30 °C.

SPETEC® SP: Não possui prazo de validade se armazenado seco na embalagem original intacta.

SPETEC® Reinforcing Agent: Pode ser armazenado por 12 meses após a data de produção, na embalagem original intacta, se mantido longe da luz ou luz solar, a uma temperatura entre +5 °C e +30 °C.

SEGURANÇA

Evite contato com os olhos e a pele; sempre utilize equipamentos de proteção individual em conformidade com as regulamentações locais.

Leia a Ficha de Dados de Segurança (FDS) relevante antes do uso. As Fichas de Dados de Segurança estão disponíveis em www.spetec.com (EN) e www.tecnosilbr.com.br (PT).

Em caso de dúvida, entre em contato com o Serviço Técnico da SPETEC® (EN) e Tecnosil (PT).

As informações acima são fornecidas de boa fé, mas sem quaisquer garantias. A aplicação, o uso e o processamento dos produtos estão fora do nosso controle e, como tal, são de exclusiva responsabilidade do usuário/processador. No caso de a KorAC NV ser responsabilizada por danos, a reclamação será limitada ao valor dos bens entregues. Nosso objetivo é sempre entregar produtos de alta qualidade de forma consistente. Todos os valores nesta ficha técnica são valores médios resultantes de testes realizados em condições laboratoriais (20 °C e 50% UR). Valores medidos no local de construção podem apresentar ligeiras variações devido às condições ambientais, à aplicação e ao modo de processamento de nossos produtos, que estão fora do nosso controle. Não adicione nenhum produto além dos indicados na documentação técnica. Esta versão substitui todas as versões anteriores. Version 2.0 Date: 23 December 2024 3:30 pm.

SILICON FIX

Adesivo polimérico de base acrílica para ponte de aderência e adição em argamassa e chapisco.

DESCRIÇÃO

Adesivo acrílico especial de alto desempenho que promove aderência entre substrato e o revestimento.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estruturas de concreto, pisos e alvenaria
Adesivo para argamassas
Adesivo para chapisco rolado e projetado
Adesivo para estucamento
Ponte de aderência

BENEFÍCIOS

Pronto para uso
Aumenta a aderência da argamassa e chapisco
Diminui a permeabilidade, contribuindo para maior durabilidade
Melhora a trabalhabilidade das argamassas
Reduz fissuras de retração e aumenta a coesão das argamassas

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor
Ponte de aderência	Consumo de 200 ml/m ²
Densidade	1.000 kg/m ³
Chapisco Interno	Silicon Fix (1) : Água (5) (em volume)
Chapisco Externo	Silicon Fix (1) : Água (4) (em volume)
Argamassa de reparo	Silicon Fix (1) : Água (4) (em volume)
Argamassa fina de regularização	Silicon Fix (1) : Água (4) (em volume)

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Adesivo acrílico
Estado de Envio	Líquido
Cor	Branco
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	6 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Balde 20 kg



MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Silicon Fix deverá estar limpa e rugosa, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Ponte de aderência: O Silicon Fix deverá ser aplicado em substrato preparado para receber o revestimento, deve-se saturar o substrato com o Silicon Fix e aplicar o revestimento antes do Silicon Fix secar.
- Silicon Fix deverá ser adicionado à água de amassamento e misturado. Após a obtenção de um composto líquido homogêneo esta mistura deverá ser adicionada a um traço de relação cimento/areia pré-determinado para a obtenção da argamassa desejada.
- A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação.
- Silicon Fix é um adesivo de base acrílica de alto desempenho que melhora aderência e a trabalhabilidade do chapisco e da argamassa. Ele pode ser aplicado como chapisco para blocos de alvenaria, paredes de concreto e também em placas de isopor.
- A aplicação deste produto pode ser feita em paredes, pisos e tetos. O chapisco com Silicon Fix pode ser projetado ou rolado. Para ponte de aderência em pisos a argamassa com Silicon Fix pode ser aplicada utilizando um “vassourão”.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNODUR EP

Adesivo estrutural tixotrópico a base de epóxi

DESCRIÇÃO

Adesivo estrutural tixotrópico, bicomponente a base de epóxi.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Colagem entre concreto novo e antigo
Proteção de armadura
Ancoragem de aço ao concreto
Fixação de chumbadores
Ponte de aderência para concreto e argamassa de reparo
Ligação e colagem de peças pré-moldadas
Colagem entre chapa de aço e concreto
Colagem em sistema de reforço estrutural

BENEFÍCIOS

Sem solventes e Impermeável
Rápida liberação para entrada em serviço
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Não apresenta retração

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1,8 kg/m ³	
Tempo de aplicação	30 minutos	23 °C
Condições para aplicação	Temperatura entre 10° e 35 °C	
Aderência		
7 dias	>2 MPa	EN 1.542
Resistência à compressão		
4 horas	>20 MPa	
7 dias	>55 MPa	
Resistência à tração na flexão		
7 dias	>30 MPa	

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Adesivo epoxídico
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Conjunto com 6 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnodur EP deverá estar limpo, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- O Tecnodur EP é bicomponente e deve ter os dois componentes (A e B) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e B (endurecedor) por 3 minutos, não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação em baixa velocidade.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com solventes.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNODUR EP FLUIDO

Adesivo estrutural fluido a base de epóxi

DESCRIÇÃO

Adesivo estrutural fluido bicomponente a base de epóxi.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Colagem entre concreto novo e antigo
Proteção de armadura
Ancoragem de aço ao concreto
Fixação de chumbadores
Ponte de aderência para concreto e argamassa de reparo
Ligação e colagem de peças pré-moldadas
Colagem entre chapa de aço e concreto
Colagem em sistema de reforço estrutural

BENEFÍCIOS

Sem solventes e Impermeável
Rápida liberação para entrada em serviço
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Não apresenta retração

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1,8 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	45 minutos	23 °C
Condições para aplicação	Temperatura entre 10° e 35 °C	
Aderência		
7 dias	>2 MPa	(EN 1.542)
Resistência à compressão		
7 dias	>60 MPa	
Resistência à tração na flexão		
7 dias	>30 MPa	

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Adesivo epóxi
Estado no envio	Fluido
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação na embalagem fechada e condições ideais de armazenamento
Embalagem	Conjunto com 6 kg



MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnodur EP Fluido deverá estar limpa, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- O Tecnodur EP Fluido é bicomponente e deve ter os dois componentes (A e B) misturados em sua totalidade. Misturam-se os componentes A (resina) e B (endurecedor), não sendo recomendado o fracionamento. Para tal processo, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação em baixa velocidade, para evitar a formação de bolhas. Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 45 minutos a 23 °C.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas no processo pode ser feita com solventes.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNODUR EP 100

Adesivo estrutural fluido a base de resina epóxi

DESCRIÇÃO

Adesivo estrutural de pega rápida, bicomponente base de resina epóxi.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Colagem entre concreto novo e antigo
Colagens estruturais em geral
Ponte de aderência
Ligação e colagem de peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Baixa viscosidade
Rápida liberação para entrada em serviço
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Não apresenta retração
Boa absorção capilar

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1,1 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	23 °C
Condições para aplicação	Temperatura entre 10° e 35 °C	
Proporção de mistura	Comp. A: 700 g / Comp. B: 300 g	
Consumo	300 gramas/m ²	
Aderência		EN ISO 9514
7 dias	>2 MPa	
Resistência à compressão		
7 dias	>80 MPa	
Resistência à tração na flexão		
7 dias	>30 MPa	

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Resina epoxídica
Estado no envio	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação na embalagem fechada e condições ideais de armazenamento
Embalagem	Componente A: 2,8 kg / Componente B: 1,2 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnodur EP 100 deverá estar limpa, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- A resina Tecnodur EP 100 é bicomponente e deve ter os dois componentes (A e B) misturados em sua totalidade. Mistura-se manualmente os componentes (A e B) por 1 minuto, recomendando a proporção de mistura indicada nos dados técnicos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 20 minutos a 23 °C.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas no processo pode ser feita com solventes.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNODUR EP 200

Adesivo estrutural fluido a base de resina epóxi

DESCRIÇÃO

Adesivo estrutural de pega normal, bicomponente base de resina epóxi fluida.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Colagem entre concreto novo e antigo
Colagens estruturais em geral
Ponte de aderência
Ligação e colagem em peças de concreto

BENEFÍCIOS

Baixa viscosidade
Rápida liberação para entrada em serviço
Elevada aderência a superfícies de concreto e aço
Não apresenta retração
Boa absorção capilar

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor	Observações
Densidade	1,1 kg/m ³	
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	EN ISO 9514
Consumo	300 g/m ²	
Condições para aplicação	Temperatura entre 8 °C e 35 °C	
Proporção de mistura	Comp. A: 700 g/ Comp. B: 300 g	
Aderência		
7 dias	>2 MPa	EN 1.542
Resistência à compressão		
7 dias	>80 MPa	
Resistência à tração na flexão		
7 dias	>30 MPa	

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Resina epoxídica
Estado no envio	Líquido
Cor	Âmbar
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação na embalagem fechada e condições ideais de armazenamento
Embalagem	Componente A: 2,8 kg / Componente B: 1,2 kg



MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnodur EP 200 deverá estar limpa, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- A resina Tecnodur EP 200 é bicomponente e deve ter os dois componentes (A e B) misturados em sua totalidade. Mistura-se manualmente os componentes (A e B) por 1 minuto, recomendando a proporção de mistura indicada nos dados técnicos.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 20 minutos a 23 °C.
- A limpeza das ferramentas a serem utilizadas nos processos pode ser feita com solventes.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOSEL FLEX PU

Selante monocomponente flexível a base de poliuretano

DESCRIÇÃO

Tecnosel Flex PU é um selante elástico, tixotrópico e monocomponente à base de poliuretano, destinado a selamentos, vedações e calafetações em edificações de construção civil especialmente para juntas de movimentação em pisos de concreto.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Selamento de juntas em pisos industriais
Selamento de juntas de movimentação e construção
Vedações e calafetações de juntas
Selamento de juntas em concreto pré-moldado

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação
Excelente aderência em metais, concreto, prfv (fiberglass), pvc, fibro cimento
pedras e plásticos (pvc, abs, policarbonato e poliéster)
Elasticidade permanente, resistente a UV
Estabilidade ao escorrimento

DADOS TÉCNICOS

Características	Valor
Aspecto do produto	Tixotrópico
Densidade	1,55 – 1,70 g/cm ³
Alongamento a ruptura	>150 %
Tensão de ruptura	0,96 MPa
Dureza Shore A (3 dias)	40±5
Resistência à temperatura após cura	-30 °C a +70 °C
Temperatura de aplicação	5 °C a 35 °C
Tempo para acabamento a 23 °C e 50% U.R.	7 a 10 minutos
Consumo sachê de 870g - Junta de 10 x 10 mm	6,5 m
Consumo sachê de 870g - Junta de 0,6 x 0,6 mm	18 m

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Selante de poliuretano
Cores	Cinza
Armazenamento	Proteger de temperaturas elevadas e umidades
Validade	12 meses a partir da data de fabricação, mantidas as condições ideais de armazenamento
Embalagem	Sachê de 870 g



MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnosel Flex PU deverá estar limpa e seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Garantir um contato total com as laterais da junta.
- Recomenda-se o uso de fita adesiva nas bordas da junta para garantir um serviço limpo, retirando a mesma logo após aplicação do produto.
- Cortar o bico aplicador em ângulo de 45° na altura compatível com a largura do filete desejado. Posicionar a ponta do bico aplicador sobre a superfície e aplicar o adesivo.
- Mantenha o bico do cartucho dentro do selante para garantir fluxo contínuo, e evitar incorporação de bolhas.
- Realizar o acabamento da superfície com espátula lisa e adequada, antes do tempo de formação de película.
- Deverá ser instalado no interior das juntas um tarucel para limitar a profundidade, com objetivo de garantir a altura desejada de selante.

Altura do selante = largura da junta / fator de forma

- O fator de forma deve ser adotado conforme abaixo:
1. Junta com largura ≥ 20 mm, adotar fator de forma = 1,5
 2. Junta com largura < 20 mm e > 10 mm, adotar fator de forma = 1,2
 3. Junta com largura ≤ 10 mm, fator de forma = 1,0

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOCURE

Cura química de base acrílica

DESCRIÇÃO

Tecnocure é um agente de cura líquido e pronto para o uso à base de resina acrílica, concebido para ser aplicado sobre o concreto após o acabamento, a fim de promover a cura química.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estruturas de concreto
Pavimentos de concreto
Pré-fabricados
Grautes e argamassas

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação
Permite a cura ininterrupta do concreto, evitando fissuras e favorecendo o desenvolvimento das resistências mecânicas
Compatível com todo tipo de concreto
Não prejudica aderência
Recomendado para aplicações que recebam nova camada de concreto, revestimento e ou pintura
Reduz os custos de mão de obra

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Branco
Densidade a 23 °C	1,00 – 1,04 g/cm ³
Armazenamento	Pode ser armazenado por até 6 meses na embalagem original, em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Embalagens	• Balde de 20 kg / Tambor de plástico de 200 kg. • IBC/Tanque de 1.000 kg. • Granel.

MODO DE APLICAÇÃO

- Aplicar um filme através de um pulverizador costal de baixa pressão, logo após o acabamento final da superfície.
- O consumo depende da qualidade do substrato, indica-se 250 g/m².
- Utilizar pulverizador costal de baixa pressão.
- A aplicação em excesso pode causar manchas.
- Aplicar de maneira contínua evitando sobreposições.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOCURE S

Cura química de base parafina

DESCRIÇÃO

Tecnocure S é um agente de cura de base parafina, concebido para ser aplicado sobre o concreto após o acabamento, a fim de promover a cura química, atende os requisitos da norma ASTM C309.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estruturas de concreto
Pavimentos de concreto
Pré-fabricados
Grautes e argamassas

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação
Permite a cura ininterrupta do concreto, evitando fissuras e favorecendo o desenvolvimento das resistências mecânicas
Compatível com todo tipo de concreto
Forma uma película e impede a evaporação da água
Não é recomendado para aplicações que recebam nova camada de concreto, revestimento ou pintura
Reduz os custos de mão de obra, sendo aplicado somente uma vez

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Branco
Densidade a 23 °C	1,00 – 1,04 g/cm ³
Armazenamento	Pode ser armazenado por até 6 meses na embalagem original, em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Embalagens	• Balde de 20 kg / Tambor de plástico de 200 kg. • IBC/Tanque de 1.000 kg. • Granel.



MODO DE APLICAÇÃO

- Aplicar um filme através de um pulverizador costal de baixa pressão, logo após o acabamento final da superfície.
- O consumo depende da qualidade do substrato, mas indica-se 250 g/m².
- Utilizar pulverizador costal de baixa pressão.
- A aplicação em excesso pode causar manchas.
- Aplicar de maneira contínua evitando sobreposições.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOCURE 100

Agente de cura para concreto

DESCRIÇÃO

O Tecnocure 100 é um agente de cura pronto para uso, desenvolvido para promover a cura química reduzindo a perda de água por evaporação e a incidência de fissuras nas estruturas e pisos. Ideal para substratos que irão receber algum tipo de revestimento.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Estrutura de concreto
Pavimento de concreto
Pré-fabricados
Pisos industriais
Lajes

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação
Reduz a incidência da fissuração plástica
Compatível com todo tipo de concreto
Não prejudica aderência ao substrato
Reduz os custos de mão de obra, sendo aplicado somente uma vez

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Branco
Densidade	1,000 – 1,020 (g/cm ³)
Validade	6 meses a partir da data de fabricação
Armazenamento	Armazenar em sua embalagem original, em local ventilado, protegido do sol e da umidade.
Embalagens	• Bombona 50 kg • Tambor 200 kg • Granel

MODO DE APLICAÇÃO

- Aplicar um filme através de um pulverizador manual ou mecânico, logo após o acabamento final da superfície.
- O consumo depende da qualidade do substrato, indica-se 250 g/m².
- Aplicar de maneira contínua evitando sobreposições.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

* Os dados técnicos expressos estão relacionados à temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) e 60 % (+/- 2 %) de umidade relativa do ar. Temperaturas altas e umidades baixas aceleram, à medida que temperaturas baixas e umidades altas tendem a retardar o tempo de aplicação.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPISO PLUS

Endurecedor de superfície

DESCRIÇÃO

Tecnopiso Plus é um endurecedor de superfície de concreto.

Sua formulação é a base de silicatos, concebido para ser aplicado sobre o concreto logo após o acabamento ou no concreto já endurecido, a fim de penetrar nos capilares do concreto e reagir com o hidróxido de cálcio formando cristais de silicato de cálcio.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Pavimentos de concreto
Pré-fabricados
Lajes, tanques e reservatórios

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação
Compatível com todo tipo de concreto
Não forma película
Elimina a formação de pó
Aumenta a resistência à abrasão

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Transparente
Densidade a 23 °C	1,18 – 1,22 g/cm ³
Armazenamento	Pode ser armazenado por até 12 meses na embalagem original, em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Embalagens	• Tambor de plástico de 240 kg. • IBC/Tanque de 1.200 kg. • Granel.



MODO DE APLICAÇÃO

- Diluir o produto em 3 partes de água.
- Aplicar um filme através de um pulverizador costal de baixa pressão, logo após o acabamento final da superfície.
- O consumo depende da qualidade do substrato, mas indica-se 300 g/m².
- Utilizar pulverizador costal de baixa pressão.
- A aplicação em excesso pode causar manchas.
- Aplicar de maneira contínua evitando sobreposições.

SEGURANÇA

Consulte FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPISO TOP

Endurecedor de superfície de alto desempenho

DESCRIÇÃO

Tecnopiso Top é um protetor, endurecedor e densificador de concreto. Sua formulação é a base de silicatos de Lítio e nano sílicas, propicia maior penetração no substrato e cristalização. Essa formulação permite maior reatividade, tornando a superfície resistente à abrasão e ataques químicos para pH de 4 a 13.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Pavimentos de concreto
Pré-fabricados
Lajes, tanques e reservatórios
Concreto arquitetônico

BENEFÍCIOS

Fácil aplicação;
Compatível com todo tipo de concreto
Não forma película
Formação de cristais de silicato
Aumenta a resistência à abrasão

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Transparente
Densidade a 23 °C	1,18 – 1,22 g/cm ³
Armazenamento	Pode ser armazenado por até 6 meses na embalagem original, em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Embalagens	• Tambor de plástico de 240 kg. • IBC/Tanque de 1.200 kg. • Granel.



MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicado o Tecnopiso Top deverá estar limpa, com os poros do concreto abertos, com a superfície seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Aplicar um filme através de um pulverizador costal de baixa pressão em duas demãos.
- O consumo depende da qualidade do substrato, mas indica-se 300 g/m².
- Utilizar pulverizador costal de baixa pressão.
- A aplicação em excesso pode causar manchas.
- Aplicar de maneira contínua evitando sobreposições.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNO BIODESMOLD

Desmoldante biodegradável para formas

DESCRIÇÃO

Tecno Bidesmold é um desmoldante natural biodegradável pronto para sua utilização. Sua composição permite uma rápida e fácil aplicação, garantindo boa desforma e ótimo acabamento superficial do concreto, contribui para a redução de defeitos como bolhas e manchas.

É um produto produzido a partir de óleos vegetais não derivados do petróleo ou de outras fontes não sustentáveis.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Formas metálicas, fibra de vidro, silicone e poliuretano
Superfícies de máquinas e ferramentas para proteção contra a impregnação do concreto
Máquinas de pavimentação, blocos e tubos

BENEFÍCIOS

Pronto para uso, sem a necessidade de diluições
Fórmula natural que ajuda a eliminar os defeitos de superfície de peças de concreto e protege a forma contra a corrosão
Reduz o custo de limpeza e é de fácil aplicação
Não agride o meio ambiente e não provoca irritações quando manuseado

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Amarelo
Densidade a 23 °C	0,86 – 0,90 g/cm ³
Armazenamento	Pode ser armazenado por até 12 meses na embalagem original, em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Embalagens	• Bombona 45 kg • Tambor 175 kg • Granel



MODO DE APLICAÇÃO

- A superfície da forma para receber o Tecno Bidesmold deve ser previamente limpa, estar livre de quaisquer outros produtos, de forma a garantir o melhor desempenho do aditivo.
- A aplicação deve ser feita com rolo, trincha, pincel, estopa ou através de pulverizadores.
- Deve ser aplicado com uniformidade e com cuidado para evitar o excesso de produto. Ocorrendo excesso o mesmo deve ser removido.
- Consumo de 50 – 150 ml/m². O consumo de desmoldante poderá variar conforme a textura e absorção da superfície.
- A forma poderá ser limpa com a utilização do Silicon Cleaner.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNO DESMOLD 50

Desmoldante para formas

DESCRIÇÃO

Tecno Desmold 50 é um desmoldante. Sua composição permite uma rápida e fácil aplicação, garantindo uma boa desforma e um ótimo acabamento superficial do concreto, além de contribuir para a redução de defeitos como bolhas e manchas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Formas com concreto aparente
É mais indicado para formas de madeira, madeira bruta, como compensados ou resinados

BENEFÍCIOS

Pronto para uso
Fórmula natural que ajuda a eliminar os defeitos de superfície e protege contra a corrosão
Reduz o custo de limpeza e é de fácil aplicação
Permite a reutilização da forma de madeira
Pode ser aplicado sobre madeira úmida

DADOS DO PRODUTO

Aspecto Físico	Líquido homogêneo
Cor	Branco
Densidade a 23 °C	0,94 – 0,98 g/cm ³
Armazenamento	Pode ser armazenado por até 6 meses na embalagem original, em local protegido do sol, entre 5 °C e 35 °C.
Embalagens	• Bombona 47 kg • Tambor 188 kg • Granel



MODO DE APLICAÇÃO

- A superfície a receber o Tecno Desmold 50, deve ser previamente limpa, estar livre de quaisquer outros produtos, de forma a garantir o melhor desempenho do aditivo.
- A aplicação deve ser feita empregando rolo, trincha, pincel, estopa ou através de pulverizadores.
- Deve ser aplicado com uniformidade e com cuidado para evitar o excesso de produto. Ocorrendo excesso o mesmo deve ser removido.
- Consumo de 50 – 150 ml/m². O consumo de desmoldante poderá variar conforme a textura e absorção da superfície.
- O desmoldante Tecno Desmold 50, pode ser diluído. Indicamos uma diluição de até 1:5 partes. Importante testar a diluição com a forma que será utilizada.

SEGURANÇA

Consulte FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL LS

Revestimento mineral monocomponente para acabamento em concreto aparente

DESCRIÇÃO

Revestimento mineral monocomponente, composto por Cimento Portland, agregados selecionados e aditivos especiais para acabamento de superfícies em concreto aparente.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Acabamento de superfícies de concreto aparente com equalização de tons
Revestimento fino de superfícies de concreto aparente
Preenchimento de bolhas e nichos de concretagem com pequena espessura

BENEFÍCIOS

Excelente aderência
Boa compatibilização de cor
Tempo em aberto adequado para o trabalho em campo
Não necessita de cura
Monocomponente

DADOS TÉCNICOS

Densidade	1.600 kg/m ³
Consumo	1.600 kg/m ³
Tempo de trabalhabilidade	8 minutos
Proporção de mistura – água em relação a 20 kg	29,0 – 31,0%
Espessura de aplicação mínima	3,0 mm
Espessura de aplicação máxima	6,0 mm
Resistência à compressão (NBR 13.279) 1 dia	2 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 7 dias	5 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 28 dias	10 MPa
Aderência (EM 1.542) 28 dias	1,5 MPa



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa monocomponente fina
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza claro (Tecnopol LS-1) – Cinza (Tecnopol LS-2) Cinza médio (Tecnopol LS-3) – Cinza escuro (Tecnopol LS-4)
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 20 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- O substrato deve estar limpo, livre de partículas soltas e contaminantes, com resistência ao arranque superior a 1,5 MPa e rugoso.
- A superfície deve ser umedecida antes da aplicação. Substratos muito absorventes necessitam de umedecimento repetido.
- O produto é monocomponente e deve ser misturado apenas com água até obter uma argamassa homogênea e sem grumos.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C.
- Aplicar manualmente com desempenadeira, garantindo a segunda camada após o início de cura da primeira, umedecendo se necessário.
- Alisar com esponja e lixa fina após secagem. Proteger a superfície contra evaporação rápida de água, evitando sol e vento direto.

SEGURANÇA

Consulte FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL LS-RR

Argamassa com inibidor de corrosão para reparos estruturais rápidos

DESCRIÇÃO

Argamassa rápida monocomponente à base de cimentos especiais, inibidor de corrosão e polímeros visando o aumento de aderência para reparos estruturais.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos estruturais em elementos de concreto
Reparos em pilares, vigas e lajes
Restauração de superfícies de concreto
Reparos em peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Rápida secagem, otimizando o tempo dos reparos
Baixa permeabilidade
Inibidor de corrosão para armadura incorporado
Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas
Permite rápida liberação de peças pré-moldadas após reparo

DADOS TÉCNICOS

Densidade	2.100 kg/m ³
Consumo	1.900 kg/m ³
Tempo de trabalhabilidade	10 minutos
Proporção de mistura – água em relação a 25 kg	23,5 – 24,5 %
Espessura de aplicação mínima	8,0 mm
Espessura de aplicação máxima	40,0 mm
Resistência à compressão (NBR 13.279) 4 horas	2 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 1 dia	8 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 7 dias	15 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 28 dias	25 MPa



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa monocomponente
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 25kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol LS-RR deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnopol LS-RR é monocomponente, e deve ser misturada apenas com água limpa. A homogeneização da mistura deve ser feita manualmente até a obtenção de uma argamassa uniforme e sem grumos.
- Tecnopol LS-RR deve ser aplicada manualmente, respeitando uma espessura de até 20,0 mm por camada. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 10 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C.

SEGURANÇA

Consulte FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL LS-RL

Argamassa fina com inibidor de corrosão para reparos estruturais

DESCRIÇÃO

Argamassa monocomponente composta por cimentos especiais, polímeros para maior aderência e inibidor de corrosão, para reparos estruturais.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Reparos estruturais em elementos de concreto
 Reparos em pilares, vigas e lajes
 Restauração de superfícies de concreto
 Reparos em peças pré-moldadas

BENEFÍCIOS

Baixa permeabilidade
 Inibidor de corrosão para armadura incorporado
 Consistência tixotrópica, dispensa utilização de formas
 Excelente aderência

DADOS TÉCNICOS

Densidade	2.100 kg/m ³
Consumo	1.900 kg/m ³
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos
Proporção de mistura – água em relação a 25 kg	15,5 – 16,5%
Espessura de aplicação mínima	8,0 mm
Espessura de aplicação máxima	40,0 mm
Resistência à compressão (NBR 13.279) 24 horas	5 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 7 dias	10 MPa
Resistência à compressão (NBR 13.279) 28 dias	20 MPa



DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa monocomponente
Estado de Envio	Pó
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Saco de 25kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol LS-RL deverá estar limpa e rugosa, com a superfície saturada seca, livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Tecnopol LS-RL é monocomponente, e deve ser misturada apenas com água limpa. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação. Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade.
- Tecnopol LS-RL pode ser aplicada por projeção ou manualmente, respeitando uma espessura de até 20 mm por camada. O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.
- Coloca-se primeiramente a água requerida, depois adiciona-se aos poucos o produto, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização. O tempo útil de aplicação é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C.

SEGURANÇA

Consulte FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.

TECNOPOL RM

Argamassa para estuque e acabamento em concreto aparente

DESCRIÇÃO

Revestimento mineral bicomponente à base de cimentos especiais e polímeros para acabamento de superfícies em concreto aparente.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Revitalização da superfície de concretos aparentes
Estruturas de concreto diversas
Peças pré-moldadas diversas que receberam ou não recuperação
Revitalização de obras de arte

BENEFÍCIOS

Mantém o aspecto original do concreto
Fácil aplicação
Excelente aderência
Diminui a permeabilidade, contribuindo para maior durabilidade
Não trinca com pequenas movimentações da estrutura

DADOS TÉCNICOS

Densidade	Pó: de 2.200 kg/m ³ Líquido: 1.000 kg/m ³
Consumo	Estuque: 1,65 kg/m ² /mm Pintura: 250 g/m ² /demão - 2 demãos
Tempo de trabalhabilidade	30 minutos a 23 °C
Proporção de mistura	Estuque: 2 kg comp. A (Pó) e 1 kg comp. B (Líquido) Pintura: 1 kg comp. A (Pó) e 1 kg comp. B (Líquido)

DADOS DO PRODUTO

Tipo de Produto	Argamassa
Estado de Envio	Pó e líquido
Cor	Cinza claro (RM-W) – Cinza (RM) – Cinza escuro (RM-M)
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Comp. A: saco de 20 kg Comp. B: balde de 20 kg

MODO DE APLICAÇÃO

- A área onde será aplicada a Tecnopol RM deverá estar limpa, rugosa e livre de qualquer contaminação de óleo, graxas e partículas soltas.
- Aplicação da Tecnopol RM por estuque: a superfície deverá estar na condição saturada seca.
- Aplicação da Tecnopol RM por pintura: a superfície deverá estar na condição seca.
- Tecnopol RM é bicomponente. A mistura deve ocorrer até a obtenção de uma argamassa homogênea. Para tal, recomenda-se o uso de misturadores mecânicos de baixa rotação. Para maiores quantidades, faz-se a utilização de misturadores adequados à necessidade.
- Recomenda-se que o misturador seja colocado o mais próximo possível do local da aplicação.
- Coloca-se primeiramente o componente líquido, depois adiciona aos poucos o pó, nunca deixando de misturar até a completa homogeneização.
- Deve-se preparar quantidades compatíveis com a velocidade de aplicação, de forma a não comprometer o tempo útil de aplicação, que é de 30 minutos a 23 °C.
- O tempo de trabalhabilidade do produto depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Após este tempo, o produto deve ser descartado. Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 10 °C e 30 °C. Temperatura diferente da especificada, consultar o suporte técnico Tecnosil.
- Tecnopol RM deve ser aplicada com desempenadeira metálica ou de borracha.
- O ideal é executar testes preliminares e contatar o serviço técnico Tecnosil para o devido suporte.

SEGURANÇA

Consultar FDS deste produto.

NOTA: As informações contidas nesta ficha técnica são fornecidas de boa-fé, baseadas no conhecimento e experiência atuais da Tecnosil. Consumos e dosagem reais devem ser ajustados a cada projeto, aplicação e principalmente às condições locais. Nossos dados se baseiam em práticas difundidas na engenharia e devem ser considerados durante a aplicação. Não nos responsabilizamos por aplicações erradas. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da Tecnosil. Os usuários devem referir-se sempre a edição mais recente da Ficha Técnica local, cujas cópias serão facilitadas a solicitação do cliente. Os resultados descritos nesta ficha técnica foram obtidos utilizando a dosagem mínima de água indicada.

Revisão (26/05/2026). Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.



REPARO

IMPERMEABILIZAÇÃO

PROTEÇÃO



Tel / ☎ 11 4591-2078

vendas@tecnosilbr.com.br

tecnosilbr.com.br